

Poliuretan akrylowy

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa, szybkoschnąca gruntoemalia poliuretannowa z półpołyskiem, o niskim poziomie LZO, pigmentowana fosforanem cynku dla polepszenia własności antykorozyjnych przy utrzymaniu trwałości i dekoracyjnej powłoki nawierzchniowej.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Zaprojektowany specjalnie jako jeden z produktów rodziny International 3200 w charakterze jednowarstwowej lub dwuwarstwowej gruntoemalii. Przeznaczony do zabezpieczania maszyn w przemyśle górniczym, rolniczym, samochodowym i transportowym, do zabezpieczania podnośników i dźwigów, pomp, zaworów, przekładni, drobnych elementów silników i maszyn.

Interthane 3230SG szczególnie nadaje się do stosowania jako system szybkoschnący w warunkach przyspieszonych procedur transportowych, maksymalizując przepustowość linii produkcyjnej. Możliwość utwardzania w temperaturach 40°C i niższych przyczynia się do zmniejszenia zużycia energii w stosunku do tradycyjnych emalii alkidowych, wymagających wysychania wymuszonego w temperaturach powyżej 40°C.

Interthane 3230SG charakteryzuje się:-

- Dobrą przyczepnością na prawidłowo przygotowanej stali, stali ocynkowanej i stali nierdzewnej
- Brakiem w składzie chromianów ołowiu
- Krótkimi czasami międzyoperacyjnymi i szybkim schnięciem przy dużej zawartości substancji stałych
- Dobrym utrzymaniem połysku i koloru
- Szerokim zakresem grubości pozwalającym na aplikację systemów jedno- lub dwuwarstwowych

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERTHANE 3230SG

Kolor	Kolory dostępne na zamówienie
Połysk	50-60 jedn.połysku przy kącie 60° (Patrz sekcja „Charakterystyka produktu”)
Objętościowa zawartość substancji stałych	72% ± 2%
Typowa grubość	80-150 mikronów (3,2-6 milicali) na sucho, co odpowiada 111-208 mikronom (4,4-8,3 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	9 m ² /litr przy 80 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 361 st.kw./galon przy 3,2 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk hydrodynamiczny wspomagany powietrzem, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wielokomponentowy natrysk bezpowietrzny, Wałek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Czas do nałożenia tego samego materiału	
			Minimum	Maksimum
15°C (59°F)	2.5 godz.	10 godz.	10 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	90 min.	6 godz.	6 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	60 min.	3 godz.	3 godz.	Przedłużony ¹
60°C (140°F)	50 min.	90 min.	90 min.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 35°C (95°F); Składnik B 50°C (122°F); Mieszanka 35°C (95°F)		
Ciężar właściwy	1,55 kg/l (12,9 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	204 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Poliuretan akrylowy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie, które będą malowane powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed malowaniem powierzchnia musi być oceniona i traktowana wg ISO 8504:2000. Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Odpowiedni do aplikacji na stal fosforanowaną.

Stal

Oczyszczanie strumieniowo-ścieranie do Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeżeli nastąpiło utlenienie powierzchni pomiędzy oczyszczaniem a aplikacją Interthane 3230SG, należy poddać ją ponownie oczyszczaniu strumieniowemu do uzyskania wymienionego wyżej standardu wizualnego. Uszkodzenia powierzchni ujawnione podczas procesu oczyszczania strumieniowego powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub poddane innej, właściwej obróbce.

Zaleca się profil chropowatości 40-60 mikronów (1,6-2,4 milicala). Możliwa jest aplikacja na drobniejszy profil chropowatości 20-30 mikronów (0,8-1,2 milicala) dla polepszenia estetyki wyglądu systemu malarskiego.

Stal Nierdzewna, Stal ocynkowana i Aluminium

Zmyć brud i zaolejenia rozpuszczalnikiem lub innym odpowiednim detergentem po czym starannie spłukać czystą wodą. Poddać obróbce strumieniowo-ściernej do stopnia zbliżonego do SSPC-SP7 lub Sa1 wg ISO 8501-1:2007 dla stworzenia profilu chropowatości.

Powierzchnie zagruntowane

Powierzchnia podkładu powinna być sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, zaś Interthane 3230SG musi być nałożony w specyfikowanych interwałach czasów przemalowania (patrz odpowiednia karta techniczna produktu).

Przed nałożeniem farby Interthane 3230SG miejsca spękane, uszkodzone, itd. powinny być przygotowane do specyfikowanego standardu i miejscowo zagruntowane.

APLIKACJA

Mieszanie

Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.

- (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.
- (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.

Stosunek mieszania

6 części : 1 części objętościowo

Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu

15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
5 godz.	2,5 godz.	1,5 godz.

Wielokomponentowy natrysk bezpowietrzny

Zalecany

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany

Rozmiar dyszy 0,33-0,45 mm (13-18 milicali)
Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)

Przy stosowaniu natrysku hydrodynamicznego ze wspomaganie powietrzem, należy używać sprzętu odpowiedniego typu. Natrysk elektrostatyczny będzie wymagał przeprowadzenia odpowiednich prób aplikacyjnych.

Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)

Zalecany

Pistolet	DeVilbiss MBC lub JGA
Dysza powietrzna	704 lub 765
Dysza materiałowa	E

Pędzel

Odpowiedni - tylko małe obszary

Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)

Wałek

Odpowiedni - tylko małe obszary

Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)

Rozcieńczalnik

International GTA713

Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.

Rozpuszczalnik myjący

International GTA713

Przerwy w pracy

Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA713. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszany kompletami.

Czyszczenie sprzętu

Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA713. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami.

Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.

Poliuretan akrylowy

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Interthane 3230SG jest jednym z wyrobów rodziny produktów International 3200 i szczególnie nadaje się do zautomatyzowanego systemu aplikacji farb i linii wymuszonego procesu utwardzania.

W celu upewnienia się, że produkty z serii International 3200 są stosowane prawidłowo, zaleca się przestrzegać wskazówek zawartych w cz. 6.4 normy ISO 12944-5:2007. Skontaktuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych porad.

Poliuretanowe farby antykorozyjne są najodpowiedniejsze do zabezpieczania lekkich przemysłowych konstrukcji stalowych eksploatowanych w suchej atmosferze wewnątrz pomieszczeń lub w warunkach zewnętrznej ekspozycji w warunkach niskiego zagrożenia korozyjnego C1, C2 lub C3 wg ISO 12944-2.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Przywołane poziomy połysku są typowe dla tego produktu, chociaż pewien wpływ mogą mieć zastosowane metody aplikacji, osiągnięta grubość i warunki atmosferyczne panujące w pomieszczeniach zakładu. Zaleca się, aby wykonać wstępne próby aplikacyjne dla upewnienia się czy osiągnięto satysfakcjonujący poziom połysku.

Różnice w poziomie połysku mogą wystąpić przy znaczących rozbieżnościach w temperaturze utwardzania i nałożonej grubości powłoki.

Nadmierna grubość i przegrubienia Interthane 3230SG przedłużają czas do operowania i przenoszenia, czas schnięcia i do przemalowania.

Przedwczesna ekspozycja Interthane 3230SG w stojącej wodzie może spowodować trwałą zmianę koloru. Jest to tylko efekt dekoracyjny, nie wpływający na własności antykorozyjne Interthane 3230SG.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Product może być aplikowany bezpośrednio na powierzchnie oczyszczone strumieniowo-ściernie. Jednak jeśli wymagane są lepsze własności antykorozyjne, zalecane są następujące grunty:

Intergard 3210

Interthane 3230SG może być przemalowany tym samym produktem lub niżej wymienionymi farbami nawierzchniowymi:

Interthane 3230G
Interthane 3230HG
Interthane 3230M
Interthane 3230SG

Poliuretan akrylowy

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objąsniienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

Uwaga: Zawiera izocyjaniany. Przy aplikacji natryskowej należy stosować maskę z nadmuchem powietrza.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	17.14 litr	20 litr	2.86 litr	5 litr

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
	20 litr	29.5 kg	3.5 kg

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com