

OPIS PRODUKTU

Farba termoodporna ogólnego stosowania, produkowana na bazie schnących na powietrzu żywic olejnych, pigmentowana płatkami aluminium.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako powłoka termoodporna do stosowania na budowie lub jako powłoka konserwacyjna w przemyśle do krycia konstrukcji stalowych pozostających w temperaturze otoczenia, a także w wysokich temperaturach, sięgających 315°C (600°F), w okolicznościach, gdy wymagane jest stosowanie oszczędnościowego wykończenia aluminiowego.

Farba nadaje się do pokrywania urządzeń technologicznych wszystkich rodzajów obiektów łącznie z rafineriami, konstrukcjami morskimi, elektrowniami, zakładami petrochemicznymi i chemicznymi.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERTHERM 891

Kolor	Aluminium
Połysk	Nie dotyczy
Objętościowa zawartość substancji stałych	48%
Typowa grubość	15-25 mikronów (0,6-1 milicali) na sucho, co odpowiada 31-52 mikronom (1,2-2,1 milicali) na mokro.
Wydajność teoretyczna	19,20 m ² /litr przy 25 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 770 st.kw./galon przy 1 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	18 godz.	72 godz.	24 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	12 godz.	36 godz.	24 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	8 godz.	24 godz.	24 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	5 godz.	16 godz.	16 godz.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	43°C (109°F)	
Ciężar właściwy	1,00 kg/l (8,3 lb/gal)	
Zawartość lotnych związków organicznych	3.50 lb/gal (420 g/l) 456 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Powierzchnie zagruntowane

Intertherm 891 może być aplikowany na zatwierdzone podkłady. Powierzchnia gruntu powinna być sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, zaś Intertherm 891 musi być zaaplikowany w specyfikowanych interwałach czasów przemalowania (patrz odnośna karta katalogowa produktu).

Obszary uszkodzone, przekorodowane itp. powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ wg ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP10), lub do stopnia SSPC-SP 11, Czystczenie narzędziami mechanicznymi). Miejsca oczyszczone muszą być miejscowo zagruntowane przed aplikacją Intertherm 891. .

Podłoża zabezpieczone gruntem cynkowym

Intertherm 891 nadaje się do stosowania jako farba do malowania konstrukcji stalowych świeżo pokrytych krzemianowo-cynkowymi podkładami czasowej ochrony.

Jeśli powłoka podkładu czasowej ochrony jest rozlegle uszkodzona, miejsca uszkodzenia są rozrzucone na znacznej powierzchni lub jeśli na powierzchni znajdują się produkty korozji cynku, to konieczne będzie omiatanie strumieniowe całej konstrukcji. Inne rodzaje farb podkładowych czasowej ochrony nie nadają się do pokrywania i należy je całkowicie usunąć metodą strumieniowo-ścierną.

Spoiny i miejsca uszkodzone powinny zostać oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10.

APLIKACJA

Mieszanie	Ten produkt jest farbą jednoskładnikową. Przed użyciem powinien zawsze zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym.							
Stosunek mieszania	Nie dotyczy.							
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,33-0,41 mm (13-16 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 112 kg/cm ² (1593 p.s.i.)						
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	<table border="0"> <tr> <td>Pistolet</td> <td>DeVilbiss MBC lub JGA</td> </tr> <tr> <td>Dysza powietrzna</td> <td>704 lub 765</td> </tr> <tr> <td>Dysza materiałowa</td> <td>E</td> </tr> </table>	Pistolet	DeVilbiss MBC lub JGA	Dysza powietrzna	704 lub 765	Dysza materiałowa	E
Pistolet	DeVilbiss MBC lub JGA							
Dysza powietrzna	704 lub 765							
Dysza materiałowa	E							
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 15-25 mikronów (0,6-1,0 milicali)						
Walek	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 15-25 mikronów (0,6-1,0 milicali)						
Rozcieńczalnik	International GTA004	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.						
Rozpuszczalnik myjący	International GTA004							
Przerwy w pracy	Dokładnie przepłukać całe wyposażenie International GTA004. Nie zużyte materiały powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętym opakowaniu. W częściowo wypełnionych pojemnikach podczas przechowywania może pojawić się kożuch lub może wzrosnąć lepkość. Materiały przed użyciem powinny być przefiltrowane.							
Czyszczenie sprzętu	<p>Natychniasz po użyciu oczyścić cały sprzęt International GTA004. Zaleca się okresowo przepłukiwać sprzęt podczas aplikacji w ciągu całego dnia roboczego. Częstotliwość zależy od ilości używanego materiału, temperatury, przerw w pracy.</p> <p>Nie zużyty materiał i puste opakowania należy usunąć zgodnie z obowiązującymi krajowymi przepisami.</p>							

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Zawartość płatków aluminium, mimo iż zwiększa wytrzymałość cieplną i odporność na korozję, może też opóźnić dostęp tlenu z atmosfery. Ponieważ system powłok należy do schnących na powietrzu i utwardzanych poprzez dostęp tlenu atmosferycznego, nakładanie farby w nadmiarze poważnie opóźnia utwardzanie całej warstwy.

Dla uzyskania maksymalnej odporności na temperaturę najlepsze jest zastosowanie grubości 15 mikronów (0,5 millicala) w warstwie suchej, ponieważ lotny charakter materiałów organicznych, szybko parujących w podwyższonych temperaturach, powoduje uszkodzenie powłoki i powstawanie pęcherzy w grubszych powłokach.

Zbyt grube warstwy Intertherm 891 wydłużą tak minimalny czas przemalowania, jak i czas do operacji transportowych. Mogą też znacznie pogorszyć własności powłoki w aspekcie długoterminowego czasu przemalowania.

Nakładanie Intertherm 891 o nadmiernej grubości w wysokich temperaturach prowadzi do powstawania pęcherzy.

Poziom połysku i jakość wykończenia powłoki zależy od metody aplikacji. Jak to tylko możliwe, unikać mieszania metod aplikacji na tych samych powierzchniach.

W celu uzyskania maksymalnej odporności na korozję należy zastosować podkład krzemianowo cynkowy. By zapobiec kraterowaniu powłoki, konieczne może być wykonanie warstwy doszczelniającej. Zaleca się pokrycie warstwy krzemianowo cynkowej przed wystawieniem malowanego obiektu na działanie czynników atmosferycznych, lecz jeśli to niemożliwe, powierzchnia krzemianowo cynkowa musi pozostawać czysta i nie powinny się na niej znajdować sole cynku.

Kiedy stosuje się Intertherm 891 na nieorganiczne grunty cynkowe, produkty muszą być aplikowane w ściślejszej zgodności ze specyfikowanymi grubościami, gdyż przegrubienia mogą powodować pęcherzenie. Sprawdzić, czy nieorganiczny grunt cynkowy jest dokładnie utwardzony przed aplikacją Intertherm 891 przy pomocy procedur opisanych w odnośnych kartach technicznych.

Alternatywnie stosowany może być podkład grafitowo-cynkowy Intertherm 890. Produkt ten jednak nie ma odporności na korozję właściwej dla farb krzemianowo-cynkowych. Dostosowany jest do tolerowania niższych stopni przygotowania podłoża, co może być korzystniejsze w sytuacjach prowadzenia prac konserwacyjnych.

Maksymalna ciągła odporność temperaturowa (w środowisku suchym) Intertherm 891 sięga 315°C (600°F). W przypadku temperatur wyższych niż 315°C (600°F) należy stosować Intertherm 50.

Intertherm 891 nie nadaje się do wykorzystania w warunkach, w których jest narażony na działanie środowiska kwaśnego czy alkalicznego.

Intertherm 891 nie jest przeznaczony do ochrony w warunkach zanurzenia w wodzie.

Intertherm 891 jako farba aluminiowa ogólnego stosowania może być używana jako powłoka nakładana na wszystkie ściśle przylegające, czyste, stare systemy alkidowe.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Związki o małej masie cząsteczkowej, wchodzące w skład powłoki tworzonej w normalnych warunkach otoczenia, wpływają na wartość LZO (VOC) oznaczanych wg EPA Method 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Zalecany podkład dla temperatur (suche środowisko) do 100°C (212°F) (oddziaływanie ciągłe):

Interprime 198

Zalecane podkłady dla temperatur (suche środowisko) do 315°C (600°F) (oddziaływanie ciągłe):

Intertherm 890
Interzinc 12
Interzinc 22
Interzinc 250

W celu uzyskania bliższych informacji o innych odpowiednich farbach gruntujących, skonsultuj się z International Protective Coatings.

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagają będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ

Komplet	Obj.	Opak.
5 litr	5 litr	5 litr
20 litr	20 litr	20 litr

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY

Komplet	
5 litr	5.3 kg
20 litr	21.3 kg

PRZECHOWYWANIE


Okres przydatności do użycia: Nie mniej niż 24 miesiące w temperaturze 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje poddane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedzialności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakościowo jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Data wydania: 2009-07-07

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2009-07-07.

 International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

www.international-pc.com