

Bitum

OPIS PRODUKTU Jednoskładnikowa, grubopowłokowa farba bitumiczna do nakładania na zimno.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Ekonomiczne pokrycie idealnie nadające się do ochrony wewnętrznych powierzchni stalowych w zamkniętych przestrzeniach, takich jak zbiorniki magazynowe wody morskiej, eksploatowane w zanurzeniu rurociągi i konstrukcje stalowe.

Odpowiednia do stosowania w niskich temperaturach oraz na stal oczyszczoną narzędziami mechanicznymi, gdy oczekiwania względem utrzymania własności odpowiadają takim metodom przygotowania powierzchni.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERTUF 16

Kolor	Czarny, Brązowy
Połysk	Nie dotyczy
Objętościowa zawartość substancji stałych	53%
Typowa grubość	100-125 mikronów (4-5 milicali) na sucho, co odpowiada 189-236 mikromom (7,6-9,4 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	4,20 m ² /litr przy 125 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 170 st.kw./galon przy 5 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Czas do nałożenia tego samego materiału	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	24 godz.	3 dni	24 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	12 godz.	2 dni	16 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	8 godz.	2 dni	8 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	6 godz.	1 dzień	8 godz.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	35°C (95°F)
Ciężar właściwy	1,00 kg/l (8,3 lb/gal)
Zawartość lotnych związków organicznych	3.47 lb/gal (416 g/l) 418 g/kg

EPA Metoda 24
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników
(Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Protective Coatings

Bitum

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000. Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Jeśli nastąpiła wtórna korozja stali po czyszczeniu a przed aplikacją Intertuf 16, powierzchnię należy powtórnie oczyścić do wymaganego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Czyszczenie wodą pod bardzo wysokim ciśnieniem / czyszczenie strumieniowo-ściernie na mokro

Farbę można nanosić na powierzchnie oczyszczone do stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6, wykazujące ślady świeżej rdzy nalotowej do stopnia nie niższego niż HB2½M (patrz: International Hydroblasting Standards) lub SB2½M (patrz: International Slurryblasting Standards). W pewnych okolicznościach możliwe jest aplikowanie farby na wilgotne powierzchnie. Bardziej szczegółowych informacji udzieli International Protective Coatings.

Czyszczenie za pomocą narzędzi mechanicznych

Czyszczenie narzędziami mechanicznymi do stopnia minimum St3 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP3. Należy zwrócić uwagę, aby rdza została całkowicie usunięta, zaś obszary które nie mogą być odpowiednio oczyszczone przy pomocy młotkowania i iglaków, powinny być miejscowo oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia minimum Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Stopień oczyszczenia będzie zwykle odniesiony do stanu wyjściowego C lub D w tych normach.

Powierzchnie zagruntowane

Intertuf 16 może być aplikowany na zatwierdzone podkłady. Powierzchnia gruntu powinna być sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, zaś Intertuf 16 musi być zaaplikowany w specyfikowanych interwałach czasów przemalowania (patrz odnośna karta katalogowa produktu).

Obszary uszkodzone, przekorodowane itp. powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ wg ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP10), lub do stopnia SSPC-SP 11, Czyszczenie narzędziami mechanicznymi). Miejsca oczyszczone muszą być miejscowo zagruntowane przed aplikacją Intertuf 16.

APLIKACJA

Mieszanie	Ten produkt jest farbą jednoskładnikową. Przed użyciem powinien zawsze zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym.	
Stosunek mieszania	Nie dotyczy.	
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,45-0,65 mm (18-26 millicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Nie zalecany	
Pędzel	Odpowiedni	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 millicali)
Wałek	Odpowiedni	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 millicali)
Rozcieńczalnik	International GTA004	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.
Rozpuszczalnik myjący	International GTA004	
Przerwy w pracy	Dokładnie przepłukać całe wyposażenie International GTA004. Nie zużyte materiały powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętym opakowaniu. W częściowo wypełnionych pojemnikach podczas przechowywania może pojawić się kożuch lub może wzrosnąć lepkość. Materiały przed użyciem powinny być przefiltrowane.	
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu oczyścić cały sprzęt International GTA004. Zaleca się okresowo przepłukiwać sprzęt podczas aplikacji w ciągu całego dnia roboczego. Częstotliwość zależy od ilości używanego materiału, temperatury, przerw w pracy. Nie zużyty materiał i puste opakowania należy usunąć zgodnie z obowiązującymi krajowymi przepisami.	

Bitum

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Nakładać tylko natryskiem bezpowietrznym. Stosowanie pędzla lub wałka może wymagać nałożenia więcej niż jednej powłoki; zalecane tylko na niewielkich powierzchniach i do poprawek.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

W niskiej temperaturze może zaistnieć potrzeba rozcieńczenia Intertuf 16, aby umożliwić aplikację natryskiem hydrodynamicznym. Zwykle dodatek 10% (objętościowo) rozcieńczalnika GTA004 jest wystarczający do tego celu.

Kiedy aplikuje się Intertuf 16 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Jeśli do czyszczenia strumieniowo-ściernego na mokro użyto wody słonej, powierzchnia obrabiana musi być starannie spłukana wodą słodką przed aplikacją Intertuf 16. Rdza nalotowa w stopniu lekkim jest dopuszczalna, jednak nie należy pozostawiać podłoża zbyt wilgotnego. Kałuże i pozostałości wody muszą być usunięte.

Rejony z głębokimi wżerami powinny być wyrobione pędzlem dla zapewnienia dobrego zwilżenia farbą zwżerowanej powierzchni.

Intertuf 16 przeznaczony jest do stosowania wyłącznie w przestrzeniach zamkniętych, a nie w sytuacjach narażenia na oddziaływanie światła słonecznego. Oddziaływanie światła słonecznego może spowodować spękania wskrośne i powierzchniowe powłoki, które spowodują utratę własności antykorozyjnych.

Chociaż Intertuf 16 może być nakładany na stal oczyszczoną narzędziami mechanicznymi, jednakże wydłużony okres odporności w warunkach zanurzenia może być osiągnięty tylko wtedy, gdy produkt nałożony został na powierzchnie prawidłowo oczyszczone strumieniowo-ściernie, co zapewnia uzyskanie doskonałej odporności przy zanurzeniu w wodzie.

Intertuf 16 wysycha poprzez odparowanie rozpuszczalników, a nie chemiczne utwardzanie lub sieciowanie, więc wyschnięta powłoka jest termoplastyczna, nieodporna na rozpuszczalniki i nieodpowiednia do kontaktu z gorącą wodą.

Zwykle wymagane jest nakładanie co najmniej dwóch warstw do osiągnięcia 250 µm (10 milicali), co zapewnia dobrą odporność antykorozyjną w warunkach zanurzenia w wodzie.

Aplikacja zbyt grubych warstw powoduje retencję rozpuszczalnika i wydłużenie okresów wymaganych do osiągnięcia maksymalnej twardości

Produkt posiada następujące aprobaty:

- UK Department of Transport Item No. 141

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Intertuf 16 jest zwykle nakładany bezpośrednio na stal, jednakże może być aplikowany na następujące podkłady:

Intergard 269
Interplate 398

Intertuf 16 można pokrywać wyłącznie tym samym produktem, nie należy pokrywać go żadnym innym produktem.

Bitum

INFORMACJA DODATKOWA

Blizsze informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objasnienia i skróty
- Aplikacja farby
- Przygotowanie powierzchni
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ

Komplet	Obj.	Opak.
20 litr	20 litr	20 litr
5 litr	5 litr	5 litr

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY

Komplet	
20 litr	22 kg
5 litr	5.5 kg

PRZECHOWYWANIE

Okres przydatności Nie mniej niż 24 miesiące w temperaturze 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródeł zapłonu.

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com