

Nieorganiczny krzemian wysokocynkowy

OPIS PRODUKTU

Jednoskładnikowy, wysokocynkowy, nieorganiczny podkład krzemianowy, dający wyjątkową ochronę katodową w połączeniu z łatwością stosowania i aplikacji.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako uniwersalny podkład naprawczy do stosowania na budowie, gdy wymagane jest gruntowanie konstrukcji stalowej farbą krzemianowo- cynkową.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERZINC 553

Kolor	Zielonkawoszary
Połysk	Mat
Objętościowa zawartość substancji stałych	60%
Typowa grubość	80 mikronów (3,2 milicale) na sucho, co odpowiada 133 mikronom (5,3 milicale) na mokro.
Wydajność teoretyczna	7,50 m ² /litr przy 80 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 301 st.kw./galon przy 3,2 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek
Czas schnięcia	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	40 min.	72 godz.	24 godz.	12 mies.
20°C (68°F)	20 min.	48 godz.	12 godz.	12 mies.
30°C (86°F)	10 min.	24 godz.	12 godz.	12 mies.

Przemalowywanie zależy od warunków otoczenia. Dane przytoczone powyżej odnoszą się do podanej grubości powłoki, temperatury i wilgotności 65%. Patrz Charakterystyka produktu.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	21°C (70°F)	
Ciężar właściwy	2,45 kg/l (20,4 lb/gal)	
Zawartość lotnych związków organicznych	229 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Nieorganiczny krzemian wysokocynkowy

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ścierne

Czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Jeśli nastąpiła wtórna korozja stali po czyszczeniu a przed aplikacją Interzinc 553, powierzchnię należy powtórnie oczyścić do wymaganego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Zalecany jest profil powierzchni rzędu 50-75 mikronów (2-3 milicale).

Ten produkt NIE jest zalecany do malowania ręcznie oczyszczonej stali.

APLIKACJA

Mieszanie	Ten produkt jest farbą jednoskładnikową. Przed użyciem powinien zawsze zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym.	
Stosunek mieszania	Nie dotyczy.	
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,45-0,54 mm (18-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 80 kg/cm ² (1138 p.s.i.)
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Odpowiedni	Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 704 lub 765 Dysza materiałowa E
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50 mikronów (2,0 milicale)
Wałek	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50 mikronów (2,0 milicale)
Rozcieńczalnik	International GTA007	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.
Rozpuszczalnik myjący	International GTA007	
Przerwy w pracy	Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA007. Nie zużyty materiał powinien być przechowywany w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Materiał w częściowo wypełnionych pojemnikach może wykazywać kożuszenie i/lub wzrost lepkości farby po okresie magazynowania. Materiał należy przefiltrować przed użyciem.	
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu przemyć cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA007. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami.	
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.	

Nieorganiczny krzemian wysokocynkowy

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Najlepszą metodą osiągnięcia maksymalnych grubości filmu jest natrysk bezpowietrzny. Kiedy farbę aplikuje się innymi metodami niż natrysk bezpowietrzny, zwykle nie osiąga się żądanych grubości powłoki. Natrysk powietrzny będzie wymagał wielokrotnej aplikacji krzyżowej dla osiągnięcia wymaganych grubości. Niskie lub wysokie temperatury będą wymagały zastosowania specyficznych technik aplikacyjnych dla osiągnięcia maksymalnych żądanych grubości warstwy.

Kiedy aplikuje się Interzinc 553 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Przed przemalowaniem, Interzinc 553 musi być czysty, suchy, wolny od zanieczyszczeń rozpuszczalnymi solami oraz produktami korozji cynku.

Minimalny czas przemalowania zależy od wilgotności względnej w trakcie utwardzania. Dla wilgotności poniżej 65%, minimalny czas przemalowania zwykle wynosi co najmniej 24 godziny, ale będzie zależny od temperatury otoczenia i wilgotności w całym okresie aplikacji i utwardzania.

Zaleca się, aby przed przemalowaniem powłoki Interzinc 553 wykonać test ścierania rozpuszczalnikowego, opisany w ASTM D4752, z użyciem rozpuszczalnika International GTA 220. Uzyskanie stopnia 4 wg w/w normy jest zadowalające dla celów przemalowania.

Przy wilgotności względnej poniżej 50% utwardzanie może być znacznie wolniejsze i wilgotność może wymagać zwiększenia przy użyciu pary lub spryskiwania wodą.

Nadmierna grubość warstwy i/lub przegrubienie Interzinc 553 może prowadzić do deseniowego spękania wglębnego, które będzie wymagać całkowitego usunięcia powłoki z uszkodzonego obszaru poprzez czyszczenie strumieniowo-ścierne i ponownej aplikacji zgodnie z oryginalną specyfikacją.

Przy pracy w wysokiej temperaturze, grubość powłoki 50 µm Interzinc 553 musi być rygorystycznie utrzymana. Odporność temperaturowa Interzinc 553 na ciągłe suche narażenie wynosi 400°C bez powłoki nawierzchniowej. Natomiast jeśli Interzinc 553 jest zastosowany jako grunt pod Intertherm 50, odporność na wysoką temperaturę (suche środowisko) wynosi 540°C.

Systemy alkidowe nie mogą być nakładane na Interzinc 553.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interzinc 553 jest zalecany do aplikacji na stal oczyszczoną do Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

Następujące farby nawierzchniowe są zalecane dla Interzinc 553:

Intertherm 50

Nieorganiczny krzemian wysokocynkowy

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagają będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ

Komplet

Obj. Opak.

12 litr 12 litr 12 litr

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIEŻAR WYSYŁKOWY

Komplet

12 litr 31.11 kg

PRZECHOWYWANIE

Okres przydatności

Co najmniej 6 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Data wydania: 2015-02-05

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com