

OPIS PRODUKTU

Ultr grubopowłokowy, dwuskładnikowy katalizowany epoksyd o wysokiej zawartości części stałych i możliwości aplikacji do 3000 mikronów (120 milicali) grubości suchej powłoki. Zapewnia doskonałą odporność na uderzenia i ścieranie, charakteryzuje się doskonałą przyczepnością.

Nadaje się do aplikacji przy użyciu standardowego sprzętu do natrysku bezpowietrznego, ekonomiczny w aplikacji. Doskonała odporność na alkalia, chemikalia i produkty ropopochodne.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Powłoka przeznaczona do ochrony stali w agresywnych środowiskach, gdzie wymagana jest wysoka odporność na ścieranie i korozję, w tym w strefie bryzgów na przybrzeżnych platformach wiertniczych, pali pirsów, urządzeń ładunkowych statków, na molach, pokładach, mostach, w zakładach chemicznych, celulozowo-papierniczych i stacjach uzdatniania wody.

Szczególnie nadający się do wytworzenia wytrzymałego systemu antypoślizgowego na pokładach, jeśli stosowany jest z odpowiednim kruszywem. Interzone 485 idealnie nadaje się dla lądowisk helikopterów, rejonów roboczych i przejść na wieżach wiertniczych.

Doskonała odporność na delaminację katodową zapewnia dobrą kompatybilność z systemami ochrony protektorowej i katodowej zasilanej z zewnętrznego źródła. Interzone 485 szczególnie nadaje się jako długoterminowa ochrona konstrukcji podmorskich, jak też jako zabezpieczenie rurociągów na gorącą ropę lub gaz chronione katodowo, aplikowane na terenie budowy lub w wytwórni konstrukcji.

Jako zabezpieczenie wewnętrzne zbiorników na muł płuczki (np. CIL/CIP) w kopalniach złota.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERZONE 485

Kolor	Szary
Połysk	Półpołysk
Objętościowa zawartość substancji stałych	99%
Typowa grubość	1000-3000 mikronów (40-120 milicali) na sucho, co odpowiada 1010-3030 mikronom (40,4-121,2 milicali) na mokro.
Wydajność teoretyczna	1 m ² /litr przy 1000 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 40 st.kw./galon przy 40 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny
Czas schnięcia	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	14 godz.	72 godz.	72 godz.	4 dni ¹
15°C (59°F)	8 godz.	36 godz.	36 godz.	3 dni ¹
25°C (77°F)	4 godz.	24 godz.	24 godz.	3 dni ¹
40°C (104°F)	2 godz.	12 godz.	12 godz.	1 dzień ¹

¹ Czasy przemalowania są dłuższe w przypadku przemalowywania powłoki Interzone 485 tym samym produktem. Prosimy skontaktować się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 32°C (90°F); Składnik B 65°C (149°F); Mieszanka 63°C (145°F)	
Ciężar właściwy	1,10 kg/l (9,2 lb/gal)	
Zawartość lotnych związków organicznych	0.25 lb/gal (30 g/l) 38 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.



Ecotech jest inicjatywą International Protective Coatings, światowego lidera w produkcji materiałów powłokowych i farb, mającą na celu promowanie globalnego stosowania produktów przyjaznych środowisku.

**PRZYGOTOWANIE
POWIERZCHNI**

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Do eksploatacji w warunkach zanurzenia, Interzone 485 musi być aplikowany na podłoże oczyszczone strumieniowo-ścierne do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10. Jednak przy ekspozycji w warunkach atmosferycznych Interzone 485 może być nałożony na powierzchnię przygotowaną do minimum Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP 6.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Profil powierzchni musi wynosić minimum 50 mikronów (2 millicale).

Interzone 485 może być aplikowany na Interline 982. Powierzchnia gruntu powinna być sucha i wolna od zanieczyszczeń, a Interzone 485 musi być aplikowany z zachowaniem wyspecyfikowanych czasów przemalowywania (zapoznaj się z odpowiednią kartą techniczną produktu).

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.			
	(2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
Stosunek mieszania	4 części : 1 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	10°C (50°F) 1 godz.	15°C (59°F) 1 godz.	25°C (77°F) 45 min.	40°C (104°F) 30 min.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany		Rozmiar dyszy 0,76 mm (30 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 282 kg/cm ² (4010 p.s.i.)	
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Nieodpowiedni			
Pędzel	Nieodpowiedni			
Walek	Nieodpowiedni			
Rozcieńczalnik	International GTA203 (Rozcieńczać do 3%)		Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.	
Rozpuszczalnik myjący	International GTA853 lub International GTA203			
Przerwy w pracy	Nie dopuścić do zalegania materiału w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Starannie przepłukać cały sprzęt rozpuszczalnikiem GTA853 (lub GTA 203). Raz zmieszane komplety farby nie powinny być powtórnie zamykane. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w pracy rozpocząć aplikację na nowo ze świeżo zmieszany kompletami farby.			
Czyszczenie sprzętu	Przepłukać cały używany sprzęt natychmiast po zakończeniu prac z pomocą rozpuszczalnika International GTA 853 (lub GTA 203). Dobrą praktyką wykonawczą jest okresowe przepłukiwanie sprzętu natryskowego w trakcie dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy będzie od ilości aplikowanego materiału, temperatury i upływającego czasu, włączając przerwy w pracy.			
	Cały nadmiarowo wymieszany materiał oraz puste pojemniki powinny być zutyżowane zgodnie z lokalnymi przepisami.			

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Interzone 485 można stosować przy ochronie katodowej, z- lub bez zalecanej powłoki gruntującej.

Skontaktuj się z International Protective Coatings dla uzyskania informacji o odporności chemicznej.

Ten produkt nie będzie się odpowiednio utwardzał w temperaturze poniżej 5°C (41°F). Dla uzyskania najlepszych własności temperatura utwardzania powinna być utrzymana powyżej 10°C (50°F).

W warunkach zagrożenia ścieraniem i uderzeniami nie stosować gruntu i nakładać na powierzchnię o wysokości profilu 75 mikronów (3 milicale).

Przy dużych grubościach warstwy, >2000 mikronów (80 milicali) należy aplikować w dwóch warstwach, aby zminimalizować chropowatą fakturę powierzchni i karbowatość.

Należy starać się, aby unikać nadmiernej aplikacji i przegrubienia, co może spowodować kohezyjne uszkodzenia powłoki po nałożeniu następnego produktu grubopowłokowego. Nie dopuszczać do powstania suchego natrysku, co może wywołać kraterowanie kolejnych powłok. Nadmierna aplikacja spowoduje także spowolnienie procesu utwardzania, wydłużenie czasu przemalowania i czasu przydatności do transportu.

W temperaturach powyżej 20°C (68°F) wymagane mogą być większe pompy i średnice dysz aby uzyskać atomizację. Należy zwrócić uwagę, aby nie rozproszyć produktu w zbyt dużym stopniu, gdyż może to skutkować chropowatą fakturą powierzchni.

Optymalne warunki aplikacji są następujące:

Nałóż farbę aparatem do natrysku bezpowietrznego o minimalnym przełożeniu 45:1, dla osiągnięcia najlepszych rezultatów zaleca się aparaty 64:1.

Materiał należy magazynować w temperaturach 20-30°C (68-86°F) dla zapewnienia odpowiedniej lepkości aplikacyjnej.

Usunąć wszystkie filtry z węży i pistoletu.

Starannie wymieszać oba komponenty ze sobą i rozcieńczyć do 3% International GTA 203.

Nie stosować zbyt dużego ciśnienia powietrza. Wyregulować ciśnienie materiału i zastosować odpowiedni rozmiar dyszy dla osiągnięcia dobrego rozpylenia.

Węże materiałowe powinny mieć średnicę nie mniejszą niż ½ cala (13 mm) z końcowym odcinkiem węża ¾ cala (9 mm) nie dłuższym niż 5 metrów (16,4 stopy).

Interzone 485 może być zastosowany jako przeciwpoślizgowy system pokładowy przez dodatek odpowiedniego kruszywa. Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania dalszych szczegółów.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Następujące farby gruntowe są zalecane dla Interzone 485:

Interline 982

W celu uzyskania bliższych informacji o innych odpowiednich farbach gruntujących, skonsultuj się z International Protective Coatings.

Następujące farby nawierzchniowe są zalecane dla Interzone 485:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990HS
Interzone 485

Inne odpowiednie powłoki nawierzchniowe - konsultuj się z International Protective Coatings.

**INFORMACJA
 DODATKOWA**

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

**ŚRODKI
 OSTROŻNOŚCI,
 BEZPIECZEŃSTWO I
 HIGIENA PRACY**

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.


WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	16 litr	20 litr	4 litr	4 litr
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	0.75 US gal	1 US gal
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	19.5 kg		4.5 kg	
	5 US gal	31.5 lb		9 lb	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności do minimum 24 miesiące w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu użyciu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.				

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakość jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Data wydania: 2010-06-07

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2010-06-07.

 International, International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

www.international-pc.com