

Farba poliasparaginowa do stosowania bezpośrednio na metal

OPIS PRODUKTU

Farba poliasparaginowa Intercure 99 jest aplikowana jako pojedyncza powłoka o grubości 150-250 mikronów (6-10 milicali) bezpośrednio na metal przy użyciu standardowego sprzętu, redukując czas malowania i koszty robocizny w porównaniu z aplikacją dwuwarstwową w środowiskach o umiarkowanej korozyjności (do C3, ISO 12944-2).

Intercure 99 to szybkoschnąca farba gruntująca/nawierzchniowa o niskiej zawartości LZO i wysokiej zawartości części stałych, zapewniająca doskonałą ochronę antykorozyjną i wydłużoną trwałość koloru i połysku – kombinacja nieosiągalna dla innych szybkoschnących, jednowarstwowych gruntoemalii.

Intercure 99 może być też specyfikowany jako grubopowłokowa, trwała międzywarstwa/ nawierzchnia na zaaprobowane grunty antykorozyjne w bardziej agresywnych środowiskach, np. C4 i C5M wg ISO 12944.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Farba poliasparaginowa Intercure 99 jest idealna do stosowania jako wysokiej klasy jednowarstwowa farba nawierzchniowa. Poprzez zmniejszenie ilości warstw aplikowanych na konstrukcje stalowe pozwala zwiększyć wydajność i produktywność wytwórni. Szybkie utwardzanie i możliwość wykonywania kolejnych operacji w krótkim czasie czyni go idealnym do aplikacji na wieże wiatrowe, transformatory, wyposażenie kopalń i pompy, gdzie produktywność i czas schnięcia są sprawą pierwszorzędą.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERCURE 99

Kolor	Szeroki zakres w systemie kolorowania Chromascan
Połysk	Połysk
Objętościowa zawartość substancji stałych	80% ± 3%
Typowa grubość	150-250 mikronów (6-10 milicali) na sucho, co odpowiada 188-313 mikronom (7,5-12,5 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	4,57 m ² /litr przy 175 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 183 st.kw./galon przy 7 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny
Czas schnięcia	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Czas do nałożenia tego samego materiału	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	1.5 godz.	4 godz. ¹	4 godz.	24 godz. ²
15°C (59°F)	60 min.	3 godz. ¹	3 godz.	24 godz. ²
25°C (77°F)	30 min.	1.5 godz. ¹	1.5 godz.	24 godz. ²
40°C (104°F)	30 min.	1.5 godz. ¹	1.5 godz.	24 godz. ²

¹ Przywołane czasy schnięcia odnoszą się do 50% wilg. wzgl., wzrost wilgotności przyspiesza schnięcie.

² W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 50°C (122°F); Składnik B 158°C (316°F); Mieszanina 51°C (124°F)		
Ciężar właściwy	1,39 kg/l (11,6 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	1.83 lb/gal (220 g/l)	EPA Metoda 24	
	165 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Farba poliasparaginowa do stosowania bezpośrednio na metal

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli utlenienie wystąpi pomiędzy czyszczeniem a aplikacją produktu Intercure 99, powierzchnia powinna zostać ponownie oczyszczona do specyfikowanego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni ujawnione podczas czyszczenia powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub potraktowane w inny odpowiedni sposób.

Zalecany jest profil powierzchni rzędu 50-75 mikronów (2-3 milicale).

Powierzchnie zagruntowane

Intercure 99 może być nakładany na zatwierdzone grunty antykorozyjne w niektórych przypadkach; skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.			
	(2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
Stosunek mieszania	4 części : 1 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	5°C (41°F) 2 godz.	15°C (59°F) 1,5 godz.	25°C (77°F) 45 min.	40°C (104°F) 45 min.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,38-0,48 mm (15-19 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E	
Natrysk powietrzny (konwencjonalny)	Zalecany	Stosować odpowiedni sprzęt		
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 75-125 mikronów (3,0-5,0 milicali)		
Wałek	Odpowiedni - tylko małe obszary			
Rozcieńczalnik	International GTA713 (lub International GTA056)	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska. Nie używać innego rozcieńczalnika.		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA713 (lub International GTA056)	Nie używać innego zmywacza.		
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA713. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanymi kompletami.			
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA713. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami.			

Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.

Farba poliasparaginowa do stosowania bezpośrednio na metal

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Przed stosowaniem należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi Intercure 99.

Podczas aplikacji Intercure 99 przy dużej wilgotności (>85%), może skrócić się wzmiankowana przydatność do stosowania zmieszanego materiału. Można temu zaradzić, pokrywając powierzchnię materiału w puszcze wystarczającą ilością rozpuszczalnika. Dodatek ok. 100 ml GTA713 lub GTA056 na 20 l zestaw mieszaniny powinien być wystarczający.

Poziom połysku i jakość wykończenia powłoki zależy od metody aplikacji. Jak to tylko możliwe, unikać mieszania metod aplikacji na tych samych powierzchniach.

W przypadku kolorowanych wersji, zaleca się stosować 5 minutowy okres indukcji aby osiągnąć pełny kolor. Niestosowanie okresu indukcji, szczególnie w niskich temperaturach, może spowodować niezgodność finalnego odcienia.

Najlepszą metodą osiągnięcia maksymalnych grubości filmu jest natrysk bezpowietrzny. Kiedy farbę aplikuje się innymi metodami niż natrysk bezpowietrzny, zwykle nie osiąga się żądanych grubości powłoki. Natrysk powietrzny będzie wymagał wielokrotnej aplikacji krzyżowej dla osiągnięcia wymaganych grubości. Niskie lub wysokie temperatury będą wymagały zastosowania specyficznych technik aplikacyjnych dla osiągnięcia maksymalnych żądanych grubości warstwy.

Kiedy Intercure 99 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Przy nakładaniu nie przekraczać grubości powłoki 350 mikronów (14 mils).

Nakładanie przy bardzo wysokiej wilgotności powietrza lub, gdy możliwa jest kondensacja wilgoci, spowoduje chwilową lub całkowitą utratę połysku. Zaleca się, aby wilgotność nie przekraczała 85% podczas aplikacji i utwardzania.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Nakładanie przy wilgotności powyżej 50% spowoduje przyspieszenie czasu schnięcia.

Kiedy aplikuje się Intercure 99 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Intercure 99 nie jest przeznaczony do ochrony w warunkach zanurzenia w wodzie.

Jak przy wszystkich szybko schnących farbach, należy chronić wcześniej pomalowane elementy przed suchym natryskiem.

Okres przemalowania: Intercure 99 po pełnym wyschnięciu charakteryzuje się dużą twardością i połyskiem a maksymalny okres przemalowania jest nie dłuższy niż 24 godziny. Miejsca napraw wymagają szorstkowania tak, aby pokrywały sfazowaną zdrową powłokę lub sięgały do najbliższego naturalnego załamania, jeśli estetyka ma podstawowe znaczenie. Należy zachować ostrożność, aby ograniczyć aplikację miejscową do przygotowanych wcześniej obszarów.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Intercure 99 może być aplikowany bezpośrednio na metal w środowiskach atmosferycznych do C3 włącznie (jak zdefiniowano w ISO 12944-2). Gdy Intercure 99 jest stosowany w środowiskach atmosferycznych klasyfikowanych jako C4 lub C5, należy używać zalecane podkłady.

Prosimy skonsultować się z International Protective Coatings, aby uzyskać najnowszą poradę techniczną.

Farba poliasparaginowa do stosowania bezpośredniego na metal

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Procedury Wykonawcze Intercure 99

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

Uwaga: Zawiera izocyjaniany. Przy aplikacji natryskowej należy stosować maskę z nadmuchem powietrza.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	16 litr	20 litr	4 litr	5 litr
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	24.8 kg		5.1 kg	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.				

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2017-06-27.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com