

Intergard 3210

Epoksyd



OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy, o niskiej zawartości LZO, wysokiej zawartości części stałych, szybko wiążący podkład epoksydowy, pigmentowany fosforanem cynku w celu poprawy właściwości antykorozyjnych.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Specjalnie zaprojektowany podkład epoksydowy do stosowania w połączeniu z serią produktową International 3200 lub innymi zatwierdzonymi farbami nawierzchniowymi do ochrony konstrukcji ciężkiego sprzętu, maszyn rolniczych, wagonów, środków transportu, urządzeń magazynowych i podnośnikowych, pomp, zaworów, przekładni i innych niewielkich silników i urządzeń.

Główne cechy Intergard 3210 to:

- nadaje się do natrysku bezpowietrznego z osobnym podawaniem składników
- dobra przyczepność do prawidłowo przygotowanej stali, stali ocynkowanej i nierdzewnej oraz aluminium
- brak ołowiu i chromianów w składzie
- gładkie wykończenie poprawiające ogólną estetykę
- szybkie schnięcie, krótki czas obsługi i możliwość szybkiego przemaalowania, co zwiększa produktywność i wydajność

INFORMACJE PRAKTYCZNE DLA INTERGARD 3210

Barwa	Kolory dostępne na żądanie
Poziom połysku	Połysk 20-30 przy kącie 60°
Objętościowa zawartość substancji stałych	67%
Typowa grubość	40-80 mikronów (1,6-3,2 milicala) na sucho, co odpowiada 60-119 mikronów (2,4-4,8 milicala) na mokro
Wydajność teoretyczna	13,40 m ² / litr przy 50 mikronach grubości powłoki i zachowanej objętościowej zawartości substancji stałych 537 stóp kw./ US galon przy 2 milicalach grubości powłoki i zachowanej objętościowej zawartości substancji stałych
Wydajność praktyczna	Należy uwzględnić orientacyjny współczynnik strat
Sposób nakładania farby:	Natrysk bezpowietrzny, natrysk bezpowietrzny w osłonie powietrznej, natrysk pneumatyczny, pędzel, wałek, natrysk bezpowietrzny z osobnym podawaniem składników

Czasy schnięcia

Temperatura	pyłosuchość	utwardzenie	Czas do nałożenia następnej warstwy tego samego produktu	
			minimalny	Maksymalny
10°C (50°F)	35 minut	3,5 godziny	3,5 godziny	2 tygodnie
25°C (77°F)	20 minut	2 godziny	2 godziny	2 tygodnie
40°C (104°F)	10 minut	30 minut	30 minut	2 tygodnie
60°C (140°F)	6 minut	20 minut	20 minut	2 tygodnie

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 27°C (81°F)	Składnik B 28°C (82°F)	Mieszanka 27°C (81°F)
Ciężar właściwy	1,5 kg/l (12,5 lb/gal)		
Lotne związki organiczne	219 g/kg	Dyrektywa EU dot. emisji rozpuszczalnika 1999/13/EC	

Intergard 3210

Epoksyd

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i pozbawione zanieczyszczeń. Przed nałożeniem farby powinny zostać poddane ocenie i potraktowane zgodnie z wymaganiami normy ISO 8504:2000. Oleje i smary powinny być usunięte zgodnie z SSPC-SP1 czyszczenie rozpuszczalnikami.

Nadaje się do stosowania na podłożu fosforanowane.

Stal

Czyszczenie strumieniowo-ściernie do co najmniej Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeżeli nastąpiło utlenienie powierzchni pomiędzy czyszczeniem a aplikacją Intergard 3210, należy poddać ją ponownie oczyszczaniu strumieniowemu do uzyskania wymienionego wyżej standardu wizualnego. Uszkodzenia powierzchni ujawnione podczas procesu czyszczenia strumieniowego powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub poddane innej, właściwej obróbce.

Zalecany profil powierzchni 40-75 mikronów (1,6-3,0 milicale). Niższy profil powierzchni 20-30 mikronów (0,8-1,2 milicale) może być użyty to poprawy ogólnego wyglądu systemu malarskiego.

Stal nierdzewna, stal ocynkowana i aluminium

Usunąć zabrudzenia i oleje przy użyciu rozpuszczalników lub innych odpowiednich detergentów/czyściw, po czym starannie spłukać wodą. Omiatanie strumieniowo-ściernie piaskiem lub srutem niemetalicznym do standardu zbliżonego do Sa1 (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP7, aby uzyskać odpowiedni profil powierzchni.

DANE APLIKACYJNE

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako całość. Zawsze wymieszaj całą ilość w dostarczonych proporcjach. Po wymieszaniu produkt należy zużyć w ciągu określonego dopuszczalnego okresu użytkowania. (1) Wymieszaj bazę (składnik A) za pomocą mieszadła mechanicznego (2) Połącz całkowitą ilość utwardzacza (składnik B) z bazą (Składnik A) i dokładnie wymieszaj za pomocą mieszadła mechanicznego		
Stosunek mieszania	3 części: 1 część objętościowo		
Okres przydatności do stosowania	10°C (59°F) 6 godzin	25°C (77°F) 3 godziny	40°C (104°F) 2 godziny
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	- średnica dyszy w zakresie 0,33-0,48 mm (13-19 milicali) - Całkowite wyjściowe ciśnienie cieczy w dyszy natryskującej nie mniej niż 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.) Do natrysku bezpowietrznego w osłonie powietrznej używać właściwego sprzętu. Aplikacja natryskiem elektrostatycznym wymaga odpowiednich prób.	
Natrysk pneumatyczny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E
Natrysk bezpowietrzny 2K	Zalecany	Użyj odpowiedniego sprzętu	
Pędzel	Tylko małe powierzchnie Typowo osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicale)		
Wałek	Tylko małe powierzchnie Typowo osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicale)		
Rozcieńczalnik	International GTA220 lub GTA415	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska	
Rozcieńczalnik myjący	International GTA713 lub GTA415		
Przerwy w pracy	Nie pozostawiaj produktu w węzłach, pistoletach ani przyrządach natryskujących. Dokładnie spłucz wszystkie narzędzia za pomocą International GTA220. Zmieszane składniki farby nie powinny być z powrotem zamykane w opakowaniach. Zaleca się, aby w przypadku wznowienia prac po przedłużonych przerwach zastosować świeżo zmieszane składniki.		
Mycie	Umyj wszystkie przyrządy natychmiast po użyciu stosując International GTA220. Dobrą praktyką jest okresowe przepłukiwanie przyrządów natryskujących w ciągu dnia pracy. Częstotliwość czyszczenia jest uzależniona od natrykiwanych ilości, temperatury i upływu czasu, włącznie z wszelkimi przestojami. Niezużyty produkt oraz puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z odpowiednimi regionalnymi przepisami/ aktami prawnymi.		

Intergard 3210

Epoksyd

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Intergard 3210 jest składnikiem serii produktowej International 3200 specjalnie przeznaczonym do stosowania tam, gdzie w użyciu jest natrysk automatyczny i suszenie w podwyższonej temperaturze.

Aby zapewnić prawidłowe stosowanie wyrobów serii International 3200, zaleca się przestrzeganie wytycznych zawartych w sekcji 6.4 normy ISO 12944-5 (2007). Więcej wskazówek można uzyskać w International Protective Coatings.

Intergard 3210 ma zapewnić możliwość bardzo szybkiego nałożenia kolejnej warstwy i dokonywania dalszych operacji w temperaturze utwardzania 40°C (104°F) lub wyższej. Minimalny czas do nałożenia kolejnej warstwy należy przyjmować jako podany czas utwardzenia w danej temperaturze. Proszę o kontakt z International Protective Coatings w sprawie zaleceń odnośnie stosowania aplikacji mokro na mokro.

Należy unikać przegrubiania, gdyż zbyt gruba powłoka nie stanowi tak dobrego podłoża pod farbę nawierzchniową po upływie pewnego czasu, jak powłoka o specyfikowanej grubości.

Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3°C (5°F) wyższa od punktu rosy.

Podawany poziom połysku jest typowo osiągany przez ten produkt. Jest to związane z metodą aplikacji, grubością powłoki i warunkami środowiska, które są kontrolowane w malarni. Zawsze zaleca się przeprowadzenie odpowiednich prób aplikacyjnych, aby mieć pewność, że uzyska się satysfakcjonujący poziom połysku.

Ten produkt może być rozcieńczany wyłącznie zalecanymi rozcieńczalnikami International. Użycie innych rozcieńczalników, w szczególności zawierających ketony, może znacznie zakłócić mechanizm utwardzania farby.

Jak wszystkie epoksydy Intergard 3210 kreduje i odbarwia się w warunkach ekspozycji zewnętrznej. Jednakże nie pogarsza to antykorozyjnych właściwości wyrobu.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji z uwagi na różnice koloru i normalne odchylenia produkcyjne.

KOMPATYBILNE ZESTAWY MALARSKIE

Intergard 3210 jest przewidziany do nakładania na prawidłowo przygotowaną stal, stal nierdzewną, stal ocynkowaną i podłoża aluminiowe. Jeśli to konieczne, można dokonywać aplikacji na grunty ochrony czasowej. Więcej szczegółów na ten temat można uzyskać w International Protective Coatings.

Zalecanymi farbami nawierzchniowymi są:

Interlac 3220HG

Interlac 3220SG

Interthane 3230G

Interthane 3230HG

Interthane 3230M

Interthane 3230 SG

Intergard 3210

Epoksyd

INFORMACJE DODATKOWE

Dalsze informacje, dotyczące branżowych norm, określeń i skrótów zastosowanych w tej specyfikacji można znaleźć w następujących rozdziałach podręcznika International Protective Coatings:

- Określenia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Nakładanie farby
- Wydajność praktyczna i teoretyczna

Kopie poszczególnych informacji są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI Produkt ten jest przeznaczony do stosowania wyłącznie przez profesjonalistów w warunkach przemysłowych zgodnie z zaleceniami podanymi w tej specyfikacji, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego i na opakowaniu(ach) i nie może być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego (MSDS), którą International Protective Coatings udostępniła swoim odbiorcom.

Wszelkie prace związane z nakładaniem i eksploatacją tego produktu należy wykonywać zgodnie z wszelkimi istotnymi krajowymi normami i przepisami z zakresu zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska.

W przypadku spawania lub cięcia płomieniowego metalu pokrytego tym produktem, będą wydzielać się pyły i opary, co wymaga zastosowania środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących obszaru zastosowania produktu, prosimy skontaktować się z International Protective Coatings.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Opakowanie 20 l	Interthane 3210 Składnik A	15 l w 20 l pojemniku
		Interthane 3210 Składnik B	5 l w 5 l pojemniku
	Aby uzyskać informacje na temat dostępności innych wielkości opakowań, prosimy o kontakt z International Protective Coatings		
CIEŻAR WYSYŁKOWY	Opakowanie 20 l	26,9 kg Baza (Składnik A)	5,3 kg Utwardzacz (Składnik B)
PRZECHOWYWANIE	Czas przydatności	Co najmniej 12 miesięcy w temperaturze 25°C (77°F). Po upływie tego czasu podlega kontroli. Przechowywać w miejscach suchych, zaciemnionych z dala od źródeł ciepła i zapłonu	

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedniości produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakość jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu.

Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika. Data wydania 5-09-2013.

Wszelkie prawa zastrzeżone ©International Paint Ltd. ✖ i International są znakami towarowymi

International Protective Coatings
www.international-pc.com