

**OPIS PRODUKTU** Dwuskładnikowa, chemoodporna epoksydowa farba do zabezpieczenia zbiorników.

**ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA** Do ochrony antykorozyjnej wewnątrz zbiorników magazynowych na takie produkty, jak ropa naftowa, benzyny, MTBE, roztwory sody kaustycznej, szereg rozpuszczalników aromatycznych i alifatycznych.

**INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERLINE 704**

<b>Kolor</b>	Różowy, Biały, Szary
<b>Połysk</b>	Półpołysk
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	53%
<b>Typowa grubość</b>	80-125 mikronów (3,2-5 millicali) na sucho, co odpowiada 151-236 mikronom (6-9,4 millicali) na mokro.
<b>Wydajność teoretyczna</b>	4,20 m <sup>2</sup> /litr przy 125 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 170 st.kw./galon przy 5 millicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Wałek
<b>Czas schnięcia</b>	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	6 godz.	24 godz.	36 godz.	35 dni
15°C (59°F)	4.5 godz.	15 godz.	28 godz.	26 dni
25°C (77°F)	3 godz.	8 godz.	23 godz.	21 dni
40°C (104°F)	45 min.	5 godz.	12 godz.	10 dni

**DANE OBJĘTE PRZEPISAMI**

<b>Temperatura zapłonu</b>	Składnik A 24°C (75°F); Składnik B 23°C (73°F); Mieszanka 26°C (79°F)		
<b>Ciężar właściwy</b>	1,42 kg/l (11,8 lb/gal)		
<b>Zawartość lotnych związków organicznych</b>	3.54 lb/gal (425 g/l) 333 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

**PRZYGOTOWANIE  
POWIERZCHNI**

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i poddane obróbce zgodnie z ISO 8504:2000.

Jeśli niezbędne, usunąć odpryski spawalnicze i gdzie wymagane, wygładzić szwy spawalnicze i ostre krawędzie.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

**Czyszczenie strumieniowo-ściernie**

Produkt ten może być aplikowany wyłącznie na powierzchnie oczyszczone strumieniowo-ściernie do Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP10.

Zalecany jest ostrokrawędziowy profil powierzchni o chropowatości 50-100 mikronów (2-3,9 milicala).

Interline 704 należy nakładać przed pojawieniem się wtórnej korozji podłoża stalowego. Jeżeli nastąpiło utlenienie powierzchni, należy poddać ją ponownie oczyszczaniu strumieniowemu do uzyskania wymienionego wyżej standardu wizualnego.

Uszkodzenia powierzchni ujawnione podczas procesu oczyszczania strumieniowego powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub poddane innej, właściwej obróbce.

Powierzchnie mogą być gruntowane powłoką Interline 982 na grubość do 40 mikronów (1,5 milicala) przed wystąpieniem wtórnej korozji podłoża. Alternatywnie, standard przygotowania powierzchni może być zachowany poprzez osuszanie powietrza.

Powierzchnie skorodowane, uszkodzone, szwy spawalnicze itp. powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ wg ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP10) albo z pomocą narzędzi mechanicznych do stopnia Pt3 (JSRA SPSS:1984) lub SSPC-SP 11.

**APLIKACJA**

<b>Mieszanie</b>	Interline 704 musi być aplikowany zgodnie z Rekomendowanymi Procedurami Wykonawczymi International Protective Coatings dla Interline 704			
	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1)	Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.		
	(2)	Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.		
<b>Stosunek mieszania</b>	3.5 części : 1 części objętościowo			
<b>Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu</b>	5°C (41°F) 9 godz.	15°C (59°F) 7,5 godz.	25°C (77°F) 5 godz.	40°C (104°F) 2 godz.
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,53-0,68 mm (21-27 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)		
<b>Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)</b>	Nie zalecany			
<b>Pędzel</b>	Zalecany - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
<b>Walek</b>	Zalecany - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA220 (lub GTA415)	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA822 (lub GTA415)			
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanyymi kompletami.			
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami.			
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

**CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU**

Należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi Interline 704 przed użyciem wyrobu.

Interline 704 jest zwykle specyfikowany w dwóch warstwach o grubości 125 mikronów (5 milicali) każda, dając system o grubości 250 mikronów (10 milicali) powłoki suchej. Dokładna specyfikacja dotycząca grubości będzie zależała od ostatecznego zastosowania i wymagań przy stosowaniu. Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania szczególnej porady dotyczącej systemów zabezpieczania zbiorników.

Nakładać tylko natryskiem bezpowietrznym. Stosowanie pędzla lub wałka może wymagać nałożenia więcej niż jednej powłoki; zalecane tylko na niewielkich powierzchniach i do poprawek.

Kiedy Interline 704 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Rejony z głębokimi wżerami powinny być wyrobione pędzlem dla zapewnienia dobrego zwilżenia farbą zwżerowanej powierzchni.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Ten produkt nie utwardza się odpowiednio poniżej 5°C (41°F).

Wilgotność względna wewnątrz zbiornika nie może przekraczać 85%.

Kiedy aplikuje się Interline 704 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Przy aplikacji wielowarstwowej oddziaływanie temperatury poniżej 5°C (41°F) podczas, lub natychmiast po aplikacji może spowodować niekompletne utwardzenie i zanieczyszczenie powierzchni, które może pogorszyć przyczepność następnej warstwy.

Po ostatecznym utwardzeniu się powłoki, należy zmierzyć grubość powłoki z pomocą nieniszczących mierników magnetycznych dla zweryfikowania średniej grubości całkowitej systemu. System powłokowy nie może wykazywać kraterów czy innych nieciągłości. Utwardzony system powinien być zasadniczo wolny od zacieków, spływów, kropeł farby, wtrąceń i innych defektów. Wszystkie defekty i obszary wątpliwe muszą być naprawione. Skorygowane rejony należy poddać powtórnej inspekcji i pozostawić do utwardzenia jak przewiduje specyfikacja przed oddaniem do eksploatacji. Zapoznaj się z Procedurami Wykonawczymi Interline 704 International Protective Coatings w celu zaznajomienia się z prawidłowymi procedurami naprawczymi.

Maksymalna odporność chemiczna nie zostanie osiągnięta dopóki powłoka nie będzie całkowicie utwardzona. Utwardzenie jest wypadkową temperatury, wilgotności i grubości warstwy. Zwykle warstwa o grubości 250 mikronów (10 milicali) na sucho będzie wykazywać pełne utwardzenie i całkowitą odporność chemiczną po 7-10 dniach przy temperaturze 25°C (77°F) i 50% wilgotności względnej. Czasy utwardzania będą proporcjonalnie krótsze w podwyższonych temperaturach i dłuższe w niższych temperaturach.

Produkt posiada następujące aprobaty:

- Kontakt ze środkami spożywczymi – zgodny z FDA: Ciekłe & Suche Środki spożywcze
- Kontakt ze środkami spożywczymi - Transport zboża (NOHA)
- Powłoka zbiornikowa – Uznana Powłoka Kontrolująca Korozję (Lloyd's Register)

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

**KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK**

Interline 704 powinien być pokrywany wyłącznie taką samą farbą i nigdy nie może być przemalowywany innym produktem.

Interline 704 może być użyty jako odpowiedni grunt ochrony czasowej.

Skonsultuj się z International Protective Coatings, aby potwierdzić, że Interline 704 jest odpowiedni do kontaktu z przechowywanym medium.

**INFORMACJA  
DODATKOWA**

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Procedury Wykonawcze dla Interline 704

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

**ŚRODKI  
OSTROŻNOŚCI,  
BEZPIECZEŃSTWO I  
HIGIENA PRACY**

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.


WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	15.56 litr	20 litr	4.44 litr	5 litr
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	26 kg		4.6 kg	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności do użycia	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.			

**Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności**

Informacje poddane w tej specyfikacji nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każda osoba stosująca produkt w jakimkolwiek celu innych niż zalecany w tej specyfikacji bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego odpowiedniości produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Gwarancja (jeżeli jest udzielona) lub konkretne terminy i warunki sprzedaży są zawarte w „Terminach i warunkach sprzedaży” firmy International, których kopia jest dostępna na życzenie. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej specyfikacji lub podane w inny sposób) były prawidłowe, zarówno jakoś jak i stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (inne niż śmierć lub obrażenia ciała wynikające z naszych zaniedbań) spowodowane użyciem naszego produktu. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Data wydania: 2009-10-05

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2009-10-05.

 International, International oraz wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)