

## Epoksyd fenolowy

### OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa grubopowłokowa farba epoksydowo-fenolowa do zabezpieczania zbiorników, chemoodporna, o wysokiej zawartości części stałych.

### ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Do zabezpieczenia wewnętrznych powierzchni magazynowych zbiorników stalowych na szeroki asortyment produktów naftowych, w tym ropę surową, mieszanki benzyn bezołowiowych, MTBE, paliwa raketowe, roztwory żrące, wodę pitną i wybrany zakres rozpuszczalników aromatycznych i alifatycznych.

Przy stosowaniu do zbiorników wody pitnej należy sprawdzić aktualność dostępnych certyfikatów na stronie [www.nsf.org](http://www.nsf.org).



Certyfikowany wg NSF/ANSI Standard 61

### INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERLINE 850

<b>Kolor</b>	Biały, Szary, Płowożółty
<b>Połysk</b>	Nie dotyczy
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	76%
<b>Typowa grubość</b>	100-150 mikronów (4-6 milicali) na sucho, co odpowiada 132-197 mikronom (5,3-7,9 milicali) na mokro
<b>Wydajność teoretyczna</b>	6,08 m <sup>2</sup> /litr przy 125 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 244 st.kw./galon przy 5 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek
<b>Czas schnięcia</b>	

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	9 godz.	24 godz.	24 godz.	30 dni <sup>1</sup>
15°C (59°F)	8 godz.	20 godz.	20 godz.	30 dni <sup>1</sup>
25°C (77°F)	5 godz.	8 godz.	8 godz.	30 dni <sup>1</sup>
40°C (104°F)	3 godz.	5 godz.	5 godz.	21 dni <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Okresy podane odnoszą się do warunków malowania w zamkniętych zbiornikach. Jeśli spodziewana jest ekspozycja powłoki na promieniowanie UV, maksymalne okresy przemalowania będą skrócone. Skontaktuj się z IPC dla uzyskania szczegółów.

### DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

**Temperatura zapłonu** Składnik A 42°C (108°F); Składnik B 54°C (129°F); Mieszanina 43°C (109°F)

**Ciężar właściwy** 1,57 kg/l (13,1 lb/gal)

**Zawartość lotnych związków organicznych** 1.87 lb/gal (225 g/l)  
143 g/kg

EPA Metoda 24  
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)  
Chinese National Standard GB23985

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

## Epoksyd fenolowy

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Gdzie jest to konieczne, usunąć odpryski spawalnicze, wygładzić powierzchnię szwów spawalniczych i zaokrąglić ostre krawędzie.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

#### Stal

Ten produkt może być aplikowany jedynie na powierzchnie oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP 10. Zalecane jest uzyskanie ostrego, nieregularnego profilu o chropowatości rzędu 50-75 mikronów (2-3 milicale).

Interline 850 musi być zaaplikowany zanim pojawi się wtórna korozja stali. Jeśli wtórna korozja nastąpiła, wszystkie skorodowane obszary muszą być powtórnie oczyszczone do wyżej opisanego standardu.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób.

Tam, gdzie lokalne przepisy dotyczące emisji lotnych substancji organicznych pozwalają, powierzchnię można zagruntować Interline 850 (rozcieńczonym 10% GTA 220) w grubości do 40 mikronów (1.5 milicale) powłoki suchej zanim wystąpi wtórna korozja stali. Alternatywnie, standard czyszczenia można zachować przez zastosowanie osuszania powietrza.

Powierzchnie skorodowane, uszkodzone, szwy spawalnicze itp. powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ wg ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP10) albo z pomocą narzędzi mechanicznych do stopnia Pt3 (JSRA SPSS:1984) lub SSPC-SP 11.

#### Podłoża betonowe

Interline 850 w pewnych warunkach nadaje się także do nakładania na beton ; więcej informacji w Wytycznych Aplikacyjnych.

## APLIKACJA

<b>Mieszanie</b>	Interline 850 musi być aplikowany zgodnie ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi dla Systemów Zbiornikowych International Protective Coatings.			
	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.			
	(2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
<b>Stosunek mieszania</b>	4 części : 1 części objętościowo			
<b>Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu</b>	10°C (50°F) 3 godz.	15°C (59°F) 2 godz.	25°C (77°F) 1 godz.	40°C (104°F) 30 min.
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,53-0,68 mm (21-27 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)</b>	Zalecany	Pistolet DeVilbiss MBC lub JGA Dysza powietrzna 704 lub 765 Dysza materiałowa E		
<b>Pędzel</b>	Zalecany - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
<b>Walek</b>	Zalecany - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 50-75 mikronów (2,0-3,0 milicali)		
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA220 (lub International GTA415 dla systemów aprobowanych wg NSF)	Rozcieńczanie nie jest wymagane. Skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem IP w sprawie aplikacji w warunkach ekstremalnych. Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA853 lub International GTA415			
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie można dopuścić do pozostawiania resztek materiału w węzłach, pistoletcie lub sprzęcie natryskowym. Starannie przepłukać cały sprzęt rozpuszczalnikiem International GTA 853. Raz zmieszane komplety nie powinny być ponownie zamykane . Zaleca się rozpoczęcie prac po dłuższych przerwach ze świeżo zmieszany komplet.			
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Przepłukać cały używany sprzęt natychmiast po zakończeniu prac z pomocą rozpuszczalnika International GTA 853. Dobrą praktyką wykonawczą jest okresowe przepłukiwanie sprzętu natryskowego w trakcie dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy będzie od ilości aplikowanego materiału, temperatury i upływającego czasu, włączając przerwy w pracy.  Cały nadmiarowo wymieszany materiał oraz puste pojemniki powinny być zutylozowane zgodnie z lokalnymi przepisami.			

## Epoksyd fenolowy

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Należy zapoznać się ze szczegółowymi Procedurami Wykonawczymi Interline 850 przed użyciem wyrobu.

Interline 850 jest zwykle specyfikowany w dwóch warstwach o grubości 125 mikronów (5 milical) każda, dając system o grubości 250 mikronów (10 milical) powłoki suchej. Dokładna specyfikacja dotycząca grubości będzie zależała od ostatecznego zastosowania i wymagań przy stosowaniu. Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania szczególnej porady dotyczącej systemów zabezpieczania zbiorników.

Kiedy stosowany jako warstwa gruntująca w grubości 40 mikronów (1,5 milical) na sucho, Interline 850 może ochronić powierzchnie oczyszczone strumieniowo-ścieraniem w okresie do 28 dni w kontrolowanych warunkach wewnątrz zbiorników. Jeśli na powierzchni pojawi się wilgoć, wystąpi wtórna korozja i niezbędna będzie powtórna obróbka strumieniowo-ścieraniem. Alternatywnie, możliwe jest nałożenie pełnej warstwy, ale konieczne jest utrzymanie czasów przemalowania i sprawdzenie czy powierzchnie przemalowywane są prawidłowo oczyszczone przed przemalowaniem Interline 850.

Do stosowania w środowisku wody pitnej, skonsultuj się z International Protective Coatings względem dopuszczalnego zakresu rozcieńczenia.

W temperaturach poniżej 15°C (59°F) zaleca się, aby po zmieszaniu Interline 850 był pozostawiony na 15 minut czasu indukcji przed rozpoczęciem aplikacji.

Najlepszą metodą osiągnięcia maksymalnych grubości filmu jest natrysk bezpowietrzny. Kiedy farbę aplikuje się innymi metodami niż natrysk bezpowietrzny, zwykle nie osiąga się żądanych grubości powłoki. Natrysk powietrzny będzie wymagał aplikacji krzyżowej dla osiągnięcia wymaganych grubości. Stosowanie innych metod, jak np. pędzel czy wałek, zwykle wymagają nałożenia więcej niż jednej warstwy i są sugerowane tylko do małych powierzchni lub do operacji wstępnej wyrobienia.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Generalnie nie zaleca się aplikacji Interline 850 na stal o temperaturze niższej niż 10°C (50°F). Jednak w przypadku stosowania w zbiornikach wody pitnej, Interline 850 może być nakładany na stal o temperaturze 5°C (41°F) lub wyższej. Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania szczegółowych schematów utwardzania powłoki.

Kiedy aplikuje się Interline 850 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

Przy aplikacjach wielowarstwowych, narażenie świeżo nakładanej warstwy na niskie temperatury w trakcie lub zaraz po aplikacji może spowodować niekompletne sieciowanie i zanieczyszczenie powierzchni, co zagraża przyczepności międzywarstwowej.

Ten produkt ulegnie poważnemu zżółknięciu, kiedy będzie wystawiony na bezpośrednie promieniowanie słoneczne, i nie powinien być używany do malowania powierzchni zewnętrznych zbiorników, gdzie stabilność koloru jest ważna.

Po ostatecznym utwardzeniu się powłoki, należy zmierzyć grubość powłoki z pomocą nieniszczących mierników magnetycznych dla zweryfikowania średniej grubości całkowitej systemu. System powłokowy nie może wykazywać kraterów czy innych nieciągłości. Utwardzony system powinien być zasadniczo wolny od zacieków, spływów, kropel farby, wtrąceń i innych defektów. Wszystkie defekty i obszary wątpliwe muszą być naprawione. Skorygowane rejonu należy poddać powtórnej inspekcji i pozostawić do utwardzenia jak przewiduje specyfikacja przed oddaniem do eksploatacji. Zapoznaj się z Procedurami Wykonawczymi Interline 850 International Protective Coatings w celu zaznajomienia się z prawidłowymi procedurami naprawczymi.

#### Czas przekazania do eksploatacji

Następujące minimalne czasy utwardzania są zalecane dla Interline 850

<u>Temperatura</u>	<u>Schemat 1</u>	<u>Schemat 2</u>
10°C (50°F)	7 dni	14 dni
15°C (59°F)	4 dni	10 dni
25°C (77°F)	2 dni	6 dni
35°C (95°F)	36 godzin	4 dni
40°C (104°F)	24 godziny	3 dni

Schemat 1 dotyczy minimalnego czasu utwardzania w określonej temperaturze podłoża przed przeprowadzeniem próby wodnej zbiornika lub zanurzeniem w czysto alifatycznych produktach naftowych (np. olej napędowy lub nafta, jednak nie benzyna lub mieszanki benzyna/alkohol).

Schemat 2 dotyczy minimalnego czasu utwardzania w określonej temperaturze podłoża przed zanurzeniem we wszystkich innych chemikaliach z listy odporności chemicznej.

Te czasy utwardzania nie uwzględniają specyficznych wymagań odnośnie utwardzania ujętych w aprobaty stron trzecich, takich jak zastosowanie do wody pitnej.

W przypadku magazynowania ładunków w temperaturach wyższych od temperatur otoczenia, skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania dalszych szczegółów.

Materiał ten jest zalecany do zbiorników na paliwo lotnicze. Jest też odpowiedni do zbiorników na benzynę bezołowiową.

Interline 850 nie jest odpowiedni do eksploatacji w środowisku kwaśnym.

Produkt posiada następujące aprobaty:

- U.S. Specyfikacja Wojskowa MIL PRF 4556F (tylko kolory biały i płowóżółty).
- DEF STAN 80-97 Załącznik G dla zabezpieczenia powłokowego zbiorników na paliwa lotnicze.
- Hiszpańska Norma INTA 164402-A.
- Norweski Instytut Narodowy ds. Zdrowia Publicznego dla stosowania w zbiornikach wody pitnej na konstrukcjach typu offshore.
- Certyfikowany wg AS/NZS 4020:2005 dla zbiorników większych niż 40,000 mm<sup>2</sup>/litr. Minimalna objętość 6 litrów, minimalna średnica wewnętrzna rury 10 cm.

Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania zaaprobowanych specyfikacji szczegółowych.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyleń produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

### KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Tam, gdzie zezwalają na to przepisy dotyczące lotnych związków organicznych, Interline 850 może być stosowany jako system samogrunujący. W pewnych sytuacjach stosowany może być także Interline 982. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

Inne odpowiednie powłoki gruntowe / nawierzchniowe - konsultuj się z International Protective Coatings.

Skonsultuj się z International Protective Coatings, aby potwierdzić, że Interline 850 jest odpowiedni do kontaktu z przechowywanym medium.

## Epoksyd fenolowy

### INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Objąsniienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna
- Procedury Wykonawcze Interline 850

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w sytuacjach przemysłowych. Wszelkie prace związane z aplikacją i użyciem produktu powinny być wykonywane zgodnie z krajowymi przepisami BHP oraz prawnymi regulacjami środowiskowymi.

Podczas aplikacji i bezpośrednio po niej w czasie utwardzania (zgodnie z czasami utwardzania podanymi w karcie technicznej) zapewniona musi być odpowiednia wentylacja, aby spełnić warunki bezpieczeństwa i zapobiec pożarom i eksplozjom. W przestrzeniach zamkniętych wymagane jest wymuszone usuwanie oparów. Wentylacja i/lub osobisty sprzęt ochronny do oddychania (helmy z zewnętrznym zasilaniem powietrzem lub odpowiednie maski z filtrami) musi być zapewniony w czasie aplikacji i utwardzania. Przedsięwzięć środki ostrożności dla uniknięcia kontaktu ze skórą i oczami (kombinezony, okulary ochronne, maski, kremy ochronne itp.)

Przed użyciem należy zaopatrzyć się, uważnie przeczytać i stosować się do porad zawartych w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego materiału (Bazy i Utwardzacza w wypadku materiałów dwuskładnikowych) i sekcji BHP w procedurach aplikacji produktu.

W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia stali pomalowanej tym produktem, będą wydzielaly się dymy i pyły, co wymaga zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i wydajnego systemu wyciągowego w miejscu pracy. Szczegółowe środki bezpieczeństwa zależą od metod aplikacji i warunków pracy. Jeśli powyższe ostrzeżenia i instrukcje są niezrozumiałe lub nie ma możliwości ich przestrzegania, nie stosuj tego produktu i skonsultuj się z International Protective Coatings.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	16 litr	20 litr	4 litr	5 litr
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
		20 litr	29 kg
	5 US gal	60.2 lb	8.6 lb

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zaciemnionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródeł zapłonu.

### Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadziliśmy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2019-01-22.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)