

Grunt trawiący nie zawierający chromianu

OPIS PRODUKTU Jednoskładnikowy grunt poliwinylbutyralowy trawiący/kwas fosforowy nie zawierający chromianu cynku.

PRZEZNACZENIE Farba do wstępnego gruntowania rejonów powyżej wody przeznaczona do wzmocnienia adhezji następnej warstwy nawierzchniowej i uszczelnienia powierzchni na metalach nieżelaznych. Farba Interprime 539 jest szczególnie odpowiednia do gruntowania powierzchni stali galwanizowanych. Do stosowania na nowobudowanych statkach, do konserwacji i naprawy lub konserwacji podczas rejsu.

INFORMACJA O PRODUKCIE	Kolor	VTA538-Żółty (Yellow)
	Wykończenie/połysk	Matowy (ISO 2813:1978)
	składnik B (utwardzacz)	Nie określa się
	Zawartość składników stałych	24% ± 2% (ISO 3233:1998)
	Proporcje mieszania	Nie określa się
	Typowa grubość warstwy	15 mikronów suchej warstwy (63 mikronów warstwy na mokro)
	Wydajność teoretyczna	16,00 m ² /l przy grubości 15 mikronów, należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat
	Metoda nakładania	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Natrysk konwencjonalny, Wałek
	Temperatura zapłonu	Farba jednoskładnikowa 28°C

Informacje dotyczące schnięcia	5°C	15°C	25°C	40°C
Pyłosuchość [ISO 9117/3:2010]	30 min.	20 min.	15 min.	10 min.
Wyschnięta [ISO 9117-1:2009]	60 min.	45 min.	30 min.	20 min.

Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia	Temperatura podłoża							
	5°C		15°C		25°C		40°C	
Przemalowanie przez	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interprime 198	2 godz.	przedł.	60 min.	przedł.	60 min.	przedł.	60 min.	przedł.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI **Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)** 744 g/l jak dostarczono (EPA Method 24)
701 g/kg dla ciekłej farby, jak dostarczono. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Uwaga: Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji. Mogą one podlegać zróżnicowaniom zależnie od takich czynników, jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.

Grunt trawiący nie zawierający chromianu

SYSTEMY I ZGODNOŚCI

W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Stosować zgodnie ze standardem Worldwide Marine Specifications.

Wszystkie powierzchnie przygotowane do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Oczyszczyć słodką wodą pod wysokim ciśnieniem lub umyć słodką wodą i usunąć całkowicie smar lub olej, rozpuszczalne zanieczyszczenia oraz inne obce substancje zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 "solvent cleaning" (czyszczenie rozcieńczalnikiem).

Preferowaną metodą obróbki większości nieżelaznych i galwanizowanych powierzchni przed nakładaniem systemów International Marine Coating jest omiatające oczyszczanie strumieniowo-ściernie lub szorstkowanie, a następnie traktowanie jak opisano powyżej. W przypadku oczyszczania strumieniowo-ściernego należy stosować niskie ciśnienie powietrza i używać drobne (0,2 - 0,5 mm) ścierniwo odpowiednie dla podłoża, a dyszę trzymać w odległości 1 m od powierzchni. Farba Interprime 539 powinna być używana tylko wtedy, gdy jest niemożliwe zastosowanie powyżej opisanej technologii.

Metale nieżelazne

Należy upewnić się, że powierzchnia jest czysta, sucha i wolna od produktów korozji metalu.

W przypadku podłoża aluminiowego lub z lekkich stopów powierzchnia powinna być oczyszczona rozpuszczalnikiem, a następnie wytrawiona chemicznie przy użyciu Interprime 539. Ważnym jest, aby po Interprime 539 nałożyć system malarski właściwy do malowania aluminium (należy skonsultować się z przedstawicielem International).

Stal galwanizowana

Odtłuścić zgodnie ze standardem SSPC-SP 1 i przez oczyszczanie ręczne lub mechaniczne usunąć białe produkty korozji cynku.

Grunt trawiący nie zawierający chromianu

NAKLADANIE

Mieszanie	To jest produkt jednoskładnikowy i przed użyciem powinien być zawsze dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym.
Rozcieńczalnik	Nie jest zalecane. Użyć International GTA220 tylko w wyjątkowych przypadkach. Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecane Zakres dysz 0,25-0,38 mm (10-15 milicali) ciśnienie płynu na wylocie z dyszy nie niższe niż 112 kg/cm ² (1590 p.s.i.)
Natrysk konwencjonalny	Zalecany.
Pędzel	Zalecany.
Walek	Zalecany.
Środek czyszczący	International GTA220
Przerwy w pracy i czyszczenie	Dokładnie wypłukać cały sprzęt stosując International GTA220. Cała niezużyta ilość produktu powinna być przechowywana w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Po przechowywaniu w częściowo napełnionych pojemnikach mogą pojawić się kożuchy na powierzchni i/lub może zwiększyć się lepkość produktu. Przed użyciem produkt należy przefiltrować. Natychmiast po użyciu oczyścić cały sprzęt stosując International GTA220. Dobrą praktyką malarską jest okresowe płukanie sprzętu do natrysku podczas dnia roboczego. Częstotliwość płukania będzie zależała od takich czynników, jak ilość zużytej farby, temperatura oraz upływ czasu, uwzględniający przerwy w pracy. Należy kontrolować stan farby. Cały nadmiar niezużytego produktu i puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.
Spawanie	W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielać się pyły i dymy, które wymagają użycia odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej. W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu").

BEZPIECZEŃSTWO

Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

Przed użyciem należy uzyskać, skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego. Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach. Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić, to nie należy stosować tego produktu. Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze, aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu. Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np. rękawice, okulary ochronne, maski ochronne, kremy ochronne, itp.). Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.

KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111. Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191

Polska - telefon kontaktowy: (042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).

Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

Grunt trawiący nie zawierający chromianu

OGRANICZENIA

Należy zwracać uwagę na to, aby mieć pewność, że powierzchnia przeznaczona do malowania jest całkowicie odłuszczona, gdyż w innym przypadku nie będzie osiągnięta dobra adhezja następnych warstw. Przy nakładaniu farby Interprime 539 natryskiem bezpowietrznym w niektórych przypadkach w celu wzmocnienia penetracji malowania można dodać do 10% zalecanego rozcieńczalnika. Nadmierna grubość warstwy może doprowadzić do jej pęknięcia przy przemalowywaniu przez systemy grubowarstwowe. Podczas nakładania farby Interprime 539 w ciasnych przestrzeniach należy zapewnić odpowiednią wentylację. Nadmierne nałożenie systemów nawierzchniowych zawierających mieszaniny silnych rozpuszczalników może być przyczyną zmiękczenia warstwy farby Interprime 539. Może być to przyczyną późniejszej utraty adhezji podczas schnięcia lub utwardzania się warstwy nawierzchniowej i powinno się tego unikać. Farba Interprime 539 nie jest odpowiednia do malowania części podwodnej lub pasa linii wodnej. Ten produkt nie będzie należał do utwardzania się w temperaturach poniżej 5 °C (41 °F). W celu uzyskania optymalnej jakości temperatura podczas utwardzania powinna być powyżej 10 °C (50 °F). Informacja dotycząca przemalowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego ukierunkowania a przemalowanie będzie podlegało zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń. Malować podczas dobrej pogody. Temperatura malowanej powierzchni musi być co najmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy. W celu uzyskania najkorzystniejszych właściwości aplikacji, przed zmieszaniem i malowaniem należy ogrzać farbę do temperatury 21-27 °C, jeśli nie zalecono inaczej. Niezmieszany produkt (w zamkniętych pojemnikach) powinien być przechowywany w zabezpieczonym magazynie zgodnie z informacjami umieszczonymi w niniejszej karcie katalogowej w rozdziale MAGAZYNOWANIE. Dane techniczne i aplikacje są tu umieszczone w celu ustalenia ogólnego kierunku specyfikacji oraz właściwych procedur aplikacji farb. Wyniki przeprowadzonych testów zostały uzyskane w kontrolowanym środowisku laboratoryjnym i International Paint nie zastrzega, iż muszą dokładnie odzwierciedlać te uzyskiwane podczas praktycznych aplikacji w terenie. Okoliczności aplikacji, środowiskowe oraz konstrukcyjne mogą istotnie się zmieniać, zatem należy zachować ostrożność w doborze i zastosowaniu farby o odpowiedniej funkcjonalności. Umieszczony w kartach katalogowych w części dotyczącej odstępów czasu przemalowania skrót "przedł." oznacza przedłużony odstęp czasu przemalowania. W celu uzyskania wyjaśnień proszę odnieść się do wskazówek dotyczących definicji i skrótów ujętych w International Marine Painting Guide - Definitions and Abbreviations dostępnym na naszej stronie internetowej.

OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE	Wielkość kompletu	Składnik A	
		obj.	opakowanie
	5 l	5 l	5 l
	1 galon amerykański	1 galon amerykański	1 galon amerykański
	W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint		
CIĘŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO	Wielkość kompletu	ciężar kompletu	
	5 l	5.8 kg	
	1 galon amerykański	9.6 funt	
MAGAZYNOWANIE	Okres żywotności	co najmniej 12 miesięcy w temperaturze 25 °C, pod warunkiem późniejszej ponownej kontroli. Należy przechowywać w suchych, zacienionych pomieszczeniach, chroniąc od źródeł ciepła i zapłonu.	

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

OŚWIADCZENIE

Informacje w tej karcie katalogowej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każdy, kto bez uzyskania naszej wcześniejszej pisemnej zgody stosuje produkt w jakimkolwiek innym celu, niż ściśle określony w danej karcie katalogowej, czyni to na własne ryzyko. Wszystkie nasze porady lub informacje przekazane o produkcie (zarówno w danej karcie katalogowej, jak też w inny sposób) są prawidłowe zgodnie z naszą najlepszą posiadaną wiedzą, ale my nie możemy wszędzie kontrolować jakości i stanu podłoża lub też wielu czynników mających wpływ na stosowanie i aplikację produktu. Dlatego, jeżeli my nie zgodzimy się wyraźnie na piśmie, nie możemy przyjmować żadnej odpowiedzialności za całość wykonania lub (zgodnie z maksymalną rozciągłości odpowiedzialności według prawa) za straty lub szkody wynikłe z powodu stosowania produktu. Tym samym nie udzielamy żadnych gwarancji i nie przyjmujemy zażaleń, wypowiedzianych lub implikowanych, obowiązujących prawnie lub w inny sposób, wliczając w to, bez ograniczeń, każdą implikowaną gwarancję handlową lub przystosowanie produktu do specyficznych celów. Wszystkie dostarczane produkty i udzielane doradztwo techniczne podlegają naszym standardowym warunkom sprzedaży. Wy możecie poprosić o kopie tych dokumentów i dokładnie je przejrzeć. Informacje zawarte w danej karcie katalogowej od czasu do czasu podlegają zmianom w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Odpowiedzialnością stosującego produkt jest sprawdzenie przed użyciem u lokalnego przedstawiciela, czy dane zawarte w tej karcie katalogowej są aktualne.

Techniczne karty katalogowe są dostępne na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinny być identyczne jak dany dokument. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności między danym dokumentem a wersją umieszczoną na stronie internetowej ważniejsza jest wersja na stronie internetowej.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie

AkzoNobel

© AkzoNobel, 2015

www.international-marine.com