

Modyfikowana powłoka cementowo-polimerowa

OPIS PRODUKTU Dwuskładnikowa, modyfikowana epoksydem i polimerem powłoka cementowa do ochrony podłoży betonowych i stalowych.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Przeznaczona szczególnie do hydroizolacji i ochrony podłoży betonowych, gdy wymagana jest zwiększona odporność chemiczna i odporność na ścieranie. Intercrete 4840 może być zbrojony taśmą Intercrete 4872 dla mostkowania pęknięć i po łączeń betonu.

Intercrete 4840 zapewnia niską przepuszczalność wody o ciśnieniu do 10 bar (hydrostatycznym i od podłoża) oraz stanowi doskonałą barierę dla dyfuzji dwutlenku węgla i jonów chlorkowych.

Może być także stosowana bezpośrednio na metal jako jedno- lub dwuwarstwowy system ochronny na odpowiednio przygotowane podłoża stalowe.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERCRETE 4840

Kolor	Szary
Połysk	Mat
Objętościowa zawartość substancji stałych	100% (należy przyjąć, że grubość powłoki na sucho jest równa grubości naniesionej warstwy na mokro)
Typowa grubość	2000 mikronów (80 mils) na sucho
Wydajność teoretyczna	Typowo 8,1m ² przy grubości powłoki 2000 mikronów (80 milicali) z 30kg opakowania kompozytu
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Gęstość	1850 kg/m ³ (115,49 lb/ft ³)
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Pędzel, Szpachelka, Listwa poziomująca

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Czas do nałożenia tego samego materiału	
			Minimum	Maksimum
20°C (68°F)	5 godz.	18 godz. ¹	45 min.	7 dni ²

¹ Nakładany na 2000µm (80 milicali); zależy od warunków atmosferycznych

² Jeżeli maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy zostanie przekroczony, powierzchnia musi być dokładnie oczyszczona i zwilżona przed pokryciem.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Nie dotyczy	
Zawartość lotnych związków organicznych	0 g/lit	Obliczeniowo

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Protective Coatings

Modyfikowana powłoka cementowo-polimerowa

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoża betonowe

Wszystkie powierzchnie powinny być czyste i wolne od mleczka wapiennego, składników wiążących, środków antyadhezyjnych, nalotów krystalicznych, tłuszczu, oleju, brudu, uprzednio naniesionych powłok oraz luźnych kawałków betonu. Zalecaną metodą przygotowania powierzchni jest czyszczenie strumieniowe mokrym ścierniwem lub wodą.

Wszelkie wady, jak kawerny, małe i większe ubytki itd., odkryte w procesie przygotowania powierzchni, muszą być naprawione przy użyciu odpowiednich produktów Intercrete. Więcej informacji znajduje się w Procedurach Wykonawczych Intercrete 4840.

Dokładnie zwilżać podłoże czystą wodą aż do pełnego nasycenia. Nadmiar wody należy usunąć przed aplikacją Intercrete 4840.

Wszystkie posadzki betonowe, pokłady i wysoce porowate podłoża powinny być odpowiednio doszczelnione przy użyciu Intercrete 4850.

Podłoża stalowe

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Czyszczenie strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

Wady powierzchni ujawnione po obróbce ścierniwem powinny być wyszlifowane, wypełnione lub usunięte w inny stosowny sposób. Zalecany jest ostrokrawędziowy profil powierzchni o chropowatości 75-100 mikronów (3-4 milicale).

APLIKACJA

Mieszanie

Intercrete 4840 jest dostarczany w dwóch częściach; ciekłe spoiwo (Składnik A) i proszek (Składnik B). **MIESZAĆ CAŁE KOMPLETY.** Wstrząsnąć mocno Składnik A i wlać do właściwego pojemnika do mieszania, następnie powoli dodawać Składnik B mieszając mieszadłem mechanicznym. Mieszać przez 5 minut regularnie zdrapując ze ścian pojemnika, aby zapobiegać tworzeniu się grudek. Do aplikacji natryskowej materiał powinien być filtrowany przez sito 4mm. Po zmieszaniu składników materiał należy zużyć w podanym czasie przydatności do aplikacji.

Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu

20°C (68°F)
30 min.

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany

Rozmiar dyszy 1,09 mm (43 milicali)
Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 189 kg/cm² (2688 p.s.i.)

Pędzel

Zalecany - tylko małe obszary

Rozcieńczalnik

NIE ROZCIEŃCZAĆ

Rozpuszczalnik myjący

wody

Przerwy w pracy

Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt czystą wodą.

Czyszczenie sprzętu

Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt czystą wodą. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami.

Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutilizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.

Modyfikowana powłoka cementowo-polimerowa

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Przed użyciem zawsze należy zapoznać się z Procedurami Wykonawczymi Intercrete 4840.

Ta karta techniczna zawiera ogólne wskazówki odnośnie stosowania Intercrete 4840. Szczegółowe wymagania projektowe zależą od rodzaju i stanu powierzchni, warunków eksploatacji i warunków środowiska. Zawsze należy uzgadniać z International Protective Coatings, czy Intercrete 4840 jest właściwy do przewidywanego zastosowania.

Szczegółowa specyfikacja projektowa dostarczona przez International Protective Coatings musi być zawsze przestrzegana.

Intercrete 4840 musi być chroniony przed mrozem przez cały okres magazynowania i transportu. Zaleca się magazynowanie w temperaturze między 4°C (39°F) a 25°C (77°F).

Temperatura stalowej powierzchni zawsze musi być o co najmniej 3°C (5°F) wyższa od punktu rosy.

Produkt ten nie utwardza się prawidłowo poniżej 5°C (41°F). Aby osiągnąć najlepszą jakość, temperatura utwardzania powinna być między 10°C (50°F) a 35°C (95°F).

Intercrete 4840 typowo jest aplikowany w dwóch warstwach po 1000 mikronów (40 milicali) na warstwę. Przy aplikacji na posadzki, pokłady i obszary o regularnych nierównościach zaleca się aplikację Intercrete 4840 w jednej warstwie o grubości 2000 mikronów (80 milicali).

Intercrete 4840 nie jest przewidziany do zapewnienia dekoracyjnego wyglądu i może wysychać przyjmując niejednolity wygląd aż do czasu równomiernego zesterzenia.

W chłodnych, wilgotnych warunkach na powierzchni Intercrete 4840 może tworzyć się warstewka kondensacyjna powodująca ściemnienie koloru i wydłużenie czasu utwardzania.

Aby wspomóc utwardzanie, należy nałożyć membranę Intercrete 4870 bezpośrednio na Intercrete 4840.

Intercrete 4840 jest kompatybilny tak z systemami ochrony protektorowej jak też ochrony katodowej z zewnętrznego źródła.

Charakterystyka mechaniczna

(typowe wartości)

Wytrzymałość na ściskanie (BS4551 @ 20°C (68°F))

1 dzień 5-10MPa
7 dni 30-40MPa
28 dni 50-60MPa

Wytrzymałość na zginanie (BS4551 @ 20°C (68°F))

28 dni 11-14MPa

Przyczepność

Do betonu >2MPa
Do stali >3MPa

Przepuszczalność wody: 2mm = 6000mm typowego betonu.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Podłoża betonowe

Zależnie od stanu podłoża i odsłoniętego zbrojenia stalowego konieczne może być użycie dodatkowych produktów z serii Intercrete do przygotowania powierzchni przed aplikacją Intercrete 4840. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

Wszystkie posadzki betonowe, pokłady i wysoce porowate podłoża powinny być odpowiednio doszczelnione przy użyciu Intercrete 4850.

Podłoża stalowe

Intercrete 4840 zawsze powinien być aplikowany bezpośrednio na prawidłowo przygotowane podłoża stalowe.

Następujące farby nawierzchniowe są zalecane dla Intercrete 4840:

Intercrete 4840
Ceilcote 680M

Intercrete 4820
Interseal 670HS

Modyfikowana powłoka cementowo-polimerowa

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Procedury Wykonawcze Intercrete 4840

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ

Opakowanie kompozytu 30kg
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY

PRZECHOWYWANIE Okres przydatności Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F).

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-05.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com