

Epoksyd

OPIS PRODUKTU Dwuskładnikowy epoksydowy grunt antykorozyjny pigmentowany fosforanem cynku.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Do gruntowania odpowiednio przygotowanych podłoży na nowej budowie i w remoncie, jako podkład dla szerokiej gamy systemów antykorozyjnych. Może być stosowany w przemyśle petrochemicznym, chemicznym, papierniczym, do zabezpieczania mostów i konstrukcji offshore.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERGARD 2510

Kolor	Czerwony tlenkowy, Szary
Połysk	Półpołysk
Objętościowa zawartość substancji stałych	78% ± 2%
Typowa grubość	75-250 mikronów (3-10 milicali) na sucho, co odpowiada 96-321 mikronom (3,8-12,8 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	10,40 m ² /litr przy 75 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 417 st.kw./galon przy 3 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	3 godz.	14 godz.	14 godz.	Przedłużony ¹
10°C (50°F)	2 godz.	6 godz.	4 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	90 min.	3 godz.	2 godz.	Przedłużony ¹
40°C (104°F)	60 min.	2 godz.	2 godz.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 26°C (79°F); Składnik B 26°C (79°F); Mieszanka 26°C (79°F)		
Ciężar właściwy	1,58 kg/l (13,2 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	163 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie, które będą malowane powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed malowaniem powierzchnia musi być oceniona i traktowana wg ISO 8504:2000.

Olaj lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Stal

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli utlenienie wystąpi pomiędzy czyszczeniem a aplikacją produktu Intergard 2510, powierzchnia powinna zostać ponownie oczyszczona do specyfikowanego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni ujawnione podczas czyszczenia powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub potraktowane w inny odpowiedni sposób.

Zaleca się uzyskanie ostrokańnego profilu o chropowatości 40-75 mikronów (1.6-3.0 mils)

Stal zabezpieczona gruntem czasowej ochrony na prefabrykacji.

Spoiny i miejsca uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia min. Sa2½ wg. ISO 8501-1:2007 lub SSPC SP6. Jeśli z różnych względów nie jest to możliwe, dopuszcza się przygotowanie do stopnia SSPC SP11.

APLIKACJA

Mieszanie

Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.

- (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.
- (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.

Stosunek mieszania 3 części : 1 części objętościowo

 Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	5°C (41°F)	10°C (50°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	3 godz.	2 godz.	60 min.	35 min.

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany
Rozmiar dyszy 0,43-0,53 mm (17-21 milicali)
Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)

Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)

Zalecany	Pistolet	DeVilbiss MBC lub JGA
	Dysza powietrzna	704 lub 765
	Dysza materiałowa	E

Pędzel

Odpowiedni
Zwykle osiąga się 40-50 mikronów (1,6-2,0 milicali)

Wałek

Zalecany
Zwykle osiąga się 40-50 mikronów (1,6-2,0 milicali)

Rozcieńczalnik

International GTA220 (lub Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne
GTA415) przepisy dotyczące ochrony środowiska.

Rozpuszczalnik myjący

International GTA822 (lub GTA415)

Przerwy w pracy

Nie pozostawiać produktu w węzłach, pistoletach ani urządzeniach natryskowych. Dokładnie spłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA 822 lub GTA 415. Zmieszane składniki farby nie powinny być z powrotem zamykane w opakowaniach. Zaleca się, aby w przypadku wznowienia prac po przedłużonych przerwach zastosować świeżo wymieszany komplet.

Czyszczenie sprzętu

Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami.

Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.

Epoksyd

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Intergard 2510 jest preferowany do użycia w systemach dla ochrony przed zagrożeniem chemicznym, gdzie produkty pigmentowane cynkiem będą nieodporne ze względu na kwaśne lub alkaliczne warunki eksploatacji.

Maksymalny czas przemalowania będzie zależał od stanu powłoki po ekspozycji. Powłoka o grubości 75 mikronów (3 millicale) w normalnych warunkach będzie nadawać się do przemalowywania po 6-12 miesiącach ekspozycji (zależnie od korozyjności środowiska) pod warunkiem, że będzie odpowiednio oczyszczona, a obszary uszkodzeń mechanicznych naprawione.

Zbyt grube warstwy Intergard 2510 wydłużą tak minimalny czas przemalowania, jak i czas do operacji transportowych. Mogą też znacznie pogorszyć własności powłoki w aspekcie długoterminowego czasu przemalowania.

Kiedy Intergard 2510 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Jak wszystkie epoksydy, Intergard 2510 kreduje i żółknie w warunkach ekspozycji zewnętrznej. Jednakże te zjawiska nie osłabiają własności antykorozyjnych.

Kiedy wymagane jest kosmetyczne wykończenie o wysokim połysku i długim okresie utrzymania koloru, przemalować zalecanymi powłokami nawierzchniowymi.

W temperaturach poniżej 0°C (32°F) powłoka będzie wyglądała na utwardzoną już po 26 godzinach; jednakowoż, minimalny czas przemalowania wynosi 40 godz. w temp. 0°C (32°F), oraz 48 godz. w temp. -5°C(23°F).

Intergard 2510 jest w stanie utwardzać się w temperaturach nawet poniżej -5°C (23°F) ale czas utwardzania w takich temperaturach będzie znacznie przedłużony.

Ten produkt nie powinien być aplikowany w temperaturach poniżej 0°C (32°F) kiedy istnieje możliwość tworzenia się filmu lodowego na podłożu.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłeń produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Zalecanymi farbami nawierzchniowymi są:-

Interfine 629HS

Interfine 691

Interthane 870

Interthane 990

Inne odpowiednie powłoki nawierzchniowe - konsultuj się z International Protective Coatings.

Epoksyd

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarcza swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAN	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	15 litr	20 litr	5 litr	5 litr
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	27.7 kg		6.9 kg	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.				

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzamy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2015-02-17.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com