

Epoksyd

OPIS PRODUKTU Dwuskładnikowy antykorozyjny grunt epoksydowy o wysokiej zawartości substancji stałej i niskim LZO, pigmentowany fosforanem cynku.

Uniwersalne własności gruntu zapewniają pełną kontrolę grubości dostarczonego produktu bez rozcieńczania.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA Do stosowania na obiektach przemysłowych i infrastrukturalnych.

Ten grunt w kombinacji z odpowiednią powłoką nawierzchniową zapewnia dobrą ochronę antykorozyjną i długą trwałość w atmosferze od niskiej do umiarkowanej agresywności, tj. do korozyjności C3 zdefiniowanej wg PN-EN ISO 12944-2.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERGARD 2511

Kolor	Czerwony tlenkowy, Szary, Płowożółty
Połysk	Mat
Objętościowa zawartość substancji stałych	80% ± 2%
Typowa grubość	75-250 mikronów (3-10 milicali) na sucho, co odpowiada 94-313 mikronom (3,8-12,5 milicali) na mokro
Wydajność teoretyczna	8 m ² /litr przy 100 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 321 st.kw./galon przy 4 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek
Czas schnięcia	

Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	4 godz.	11 godz.	7 godz.	6 mies.
15°C (59°F)	2 godz.	6 godz.	4 godz.	6 mies.
25°C (77°F)	90 min.	3 godz.	3 godz.	6 mies.
40°C (104°F)	30 min.	90 min.	90 min.	6 mies.

Maksymalne czasy do nałożenia kolejnej warstwy są krótsze w przypadku polisiloksanowych farb nawierzchniowych. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 29°C (84°F); Składnik B 30°C (86°F); Mieszanka 32°C (90°F)		
Ciężar właściwy	1,72 kg/l (14,4 lb/gal)		
Zawartość lotnych związków organicznych	1.64 lb/gal (197 g/l)	EPA Metoda 24	
	120 g/kg	Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)	

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie, które będą malowane powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed malowaniem powierzchnia musi być oceniona i traktowana wg ISO 8504:2000. Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Stal

Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeżeli nastąpiło utlenienie powierzchni pomiędzy oczyszczaniem a aplikacją Intergard 2511, należy poddać ją ponownie oczyszczaniu strumieniowemu do uzyskania wymienionego wyżej standardu wizualnego. Uszkodzenia powierzchni ujawnione podczas procesu oczyszczania strumieniowego powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub poddane innej, właściwej obróbce. Zaleca się uzyskanie ostrokatnego profilu o chropowatości 40-75 mikronów (1.6-3.0 mils)

Konstrukcje stalowe zabezpieczone gruntem czasowej ochrony na prefabrykacji.

Spoiny i miejsca uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia min. Sa2½ wg. ISO 8501-1:2007 lub SSPC SP6. Jeśli z różnych względów nie jest to możliwe, dopuszcza się przygotowanie do stopnia SSPC SP11.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
Stosunek mieszania	3 części : 1 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	5°C (41°F) 2 godz.	15°C (59°F) 90 min.	25°C (77°F) 60 min.	40°C (104°F) 30 min.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,38-0,48 mm (15-19 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Odpowiedni	Pistolet JGA Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub 704 lub 765 E	
Pędzel	Odpowiedni	Tylko małe powierzchnie i wyróbki.		
Walek	Odpowiedni	Tylko małe obszary		
Rozcieńczalnik	International GTA220	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA822			
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanymi kompletami.			
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natrykiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami. Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

Epoksyd

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Nakładać w odpowiednich warunkach klimatycznych. Temperatura podłoża malowanego musi być o co najmniej 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy.

Kiedy nakłada się Intergard 2511 pędzlem lub wałkiem, kilkukrotne malowanie może okazać się niezbędne dla uzyskania wymaganej grubości i równomiernego krycia.

Zbyt grube warstwy Intergard 2511 wydłużą tak minimalny czas przemalowania, jak i czas do operacji transportowych. Mogą też znacznie pogorszyć własności powłoki w aspekcie długoterminowego czasu przemalowania.

Maksymalny czas przemalowania będzie zależał od stanu powłoki po ekspozycji. Powłoka o grubości 75 mikronów (3 milicale) w normalnych warunkach będzie nadawać się do przemalowywania po 6-12 miesiącach ekspozycji (zależnie od korozyjności środowiska) pod warunkiem, że będzie odpowiednio oczyszczona, a obszary uszkodzeń mechanicznych naprawione.

W temperaturach bliskich 5°C dodatek rozcieńczalnika może być pomocny dla ułatwienia aplikacji.

Jak wszystkie epoksydy, Intergard 2511 kreduje i traci kolor w warunkach ekspozycji zewnętrznej.

Intergard 2511 nie jest przeznaczony do ochrony w warunkach zanurzenia w wodzie.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłeń produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Zalecanymi farbami nawierzchniowymi są:-

Interfine 878	Interfine 979
Interseal 670HS	Interthane 870
Interthane 990	Interzone 954

Epoksyd

INFORMACJA DODATKOWA

Blizsze informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objasnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarcza swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAN	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	15 litr	20 litr	5 litr	5 litr
Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.					
CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
	20 litr	29.5 kg		7.1 kg	
PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.				

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzamy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2017-07-12.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com