

Epoksyd

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa grubopowłokowa farba epoksydowa o dużej zawartości części stałych i niskiej zawartości lotnych związków organicznych. Dostępna z konwencjonalnym pigmentem lub dodatkowo pigmentowana błyszczem żelazowym (MIO) w celu zapewnienia lepszych właściwości podczas przemalowywania.

ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako grubopowłokowy epoksyd w celu polepszenia ochrony barierowej szeregu systemów antykorozyjnych i w szerokiej gamie środowisk jak np. na konstrukcjach przybrzeżnych, zakładach petrochemicznych, celulozowo-papierniczych i mostach.

Odpowiedni do stosowania na konstrukcjach nowych jak też przeznaczonych do konserwacji, jako część systemu antykorozyjnego.

Wariant z błyszczem żelazowym (MIO) zapewnia długoterminowy okres przemalowywania, ułatwia aplikację w wytwórni dając możliwość końcowego przemalowywania na terenie budowy.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERGARD 475HS

Kolor Szary jasny MIO oraz wybrany zakres kolorów

Połysk Mat

Objętościowa zawartość substancji stałych 80%

Typowa grubość 100-200 mikronów (4-8 milicali) na sucho, co odpowiada 125-250 mikronom (5-10 milicali) na mokro

Wydajność teoretyczna 6,40 m²/litr przy 125 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
257 st.kw./galon przy 5 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych

Wydajność praktyczna Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.

Metoda aplikacji Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
-5°C (23°F)	150 min.	48 godz.	48 godz.	Przedłużony ¹
5°C (41°F)	90 min.	16 godz.	16 godz.	Przedłużony ¹
10°C (50°F)	80 min.	14 godz.	13 godz.	Przedłużony ¹
15°C (59°F)	75 min.	10 godz.	10 godz.	Przedłużony ¹
25°C (77°F)	60 min.	5 godz.	5 godz.	Przedłużony ¹

¹ Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

Maksymalne czasy do nałożenia kolejnej warstwy są krótsze w przypadku polisiloksanowych farb nawierzchniowych. Skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania dalszych szczegółów.

Dostępny jest alternatywny utwardzacz dla utwardzania w podwyższonych temperaturach. Dla uzyskania szczegółów, patrz: Charakterystyka Produktu

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu Składnik A 34°C (93°F); Składnik B 31°C (88°F); Mieszanka 33°C (91°F)

Ciężar właściwy 2,1 kg/l (17,5 lb/gal)

Zawartość lotnych związków organicznych 1.72 lb/gal (207 g/l)
92 g/kg

159 g/lit

EPA Metoda 24
Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników
(Dyrektywa 1999/13/EC)
Chinese National Standard GB23985

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Powierzchnie zagruntowane

Intergard 475HS powinien być zawsze aplikowany na zalecany system antykorozyjny. Powierzchnia gruntu powinna być sucha i wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, zaś Intergard 475HS musi być zaaplikowany w specyfikowanych interwałach czasów przemalowania (patrz odpowiednia karta katalogowa produktu).

Obszary uszkodzone, przekorodowane itp. powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do specyfikowanego standardu (np. Sa2½ wg ISO 8501-1:2007 lub SSPC-SP6), lub do stopnia SSPC-SP 11, Czyszczenie narzędziami mechanicznymi). Miejsca oczyszczone muszą być miejscowo zagruntowane przed aplikacją Intergard 475HS.

Podłoża zabezpieczone gruntem cynkowym

Należy upewnić się przed aplikacją Intergard 475HS, czy powierzchnia gruntu jest czysta, sucha, wolna od zanieczyszczeń i soli cynku. Grunty cynkowe muszą być w pełni utwardzone przed przemalowaniem.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji.			
	(1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym.			
	(2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
Stosunek mieszania	3 części : 1 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	-5°C (23°F) 3 godz.	5°C (41°F) 3 godz.	15°C (59°F) 2,5 godz.	25°C (77°F) 2 godz.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,53-0,63 mm (21-25 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 190 kg/cm ² (2702 p.s.i.)		
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E	
Pędzel	Odpowiedni	Zwykle osiąga się 75 mikronów (3,0 milicale)		
Wałek	Odpowiedni	Zwykle osiąga się 75 mikronów (3,0 milicale)		
Rozcieńczalnik	International GTA007	Rozcieńczanie nie jest wymagane. Skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem IP w sprawie aplikacji w warunkach ekstremalnych. Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA822 (lub International GTA415)			
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszany kompletami.			
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca, włącznie z wszelkimi przerwami.			
	Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

Epoksyd

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Intergard 475HS jest przeznaczony przede wszystkim jako grubopowłokowa powłoka barierowa do nadania własności barierowych całemu systemowi malarskiemu. Jeśli ważny jest wygląd zewnętrzny systemu, zaleca się użycie do przemalowania odpornych powłok z serii Interfine lub Interthane.

Najlepszą metodą osiągnięcia maksymalnych grubości filmu jest natrysk bezpowietrzny. Kiedy farbę aplikuje się innymi metodami niż natrysk bezpowietrzny, zwykle nie osiąga się żądanych grubości powłoki. Natrysk powietrzny będzie wymagał wielokrotnej aplikacji krzyżowej dla osiągnięcia wymaganych grubości. Niskie lub wysokie temperatury będą wymagały zastosowania specyficznych technik aplikacyjnych dla osiągnięcia maksymalnych żądanych grubości warstwy.

Kiedy Intergard 475HS jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Temperatura powierzchni malowanej musi być zawsze o co najmniej 3°C (5°F) wyższa od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza. Kiedy aplikuje się Intergard 475HS w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację. Ekspozycja na bardzo niskie temperatury i/lub wysoką wilgotność podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować niepełnym utwardzeniem i zanieczyszczeniem powierzchni, które może niekorzystnie wpływać na przyczepność kolejnych warstw.

Utwardzanie w podwyższonych temperaturach.

Dostępny jest alternatywny utwardzacz dla aplikacji w temperaturach wyższych niż 25°C (77°F).

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecana warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
25°C (77°F)	90 minutes	6 hours	6 hours	Przedłużony *
40°C (104°F)	60 minutes	2 hours	2 hours	Przedłużony *

* Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

Zmiana utwardzacza standardowego na wysokotemperaturowy w trakcie aplikacji na danej konstrukcji wywołuje zauważalną zmianę koloru z powodu różnic w procesie żółknięcia/odbarwienia charakterystycznego dla wszystkich epoksydów ekspozycyjnych w świetle i promieniowaniu UV. Jak wszystkie epoksydy, Intergard 475HS kreduje i żółknie w warunkach ekspozycji zewnętrznej. Jednakże te zjawiska nie osłabiają własności antykorozyjnych.

Intergard 475HS nie jest przeznaczony do ochrony w warunkach zanurzenia w wodzie.

Wariant pigmentowany płatkowanym tlenkiem żelaza (MIO) jest często używany jako "powłoka transportowa" przed malowaniem finalnym na budowie. Aby zapewnić najlepsze maksymalne czasy przemalowania, nie należy dopuszczać do przegrubienia powłoki i dokładnie sprawdzić, czy wszystkie zanieczyszczenia, obecne na powierzchni chropowatej spowodowanej obecnością blaszkowatego tlenku żelaza (MIO), zostały w pełni usunięte.

Kiedy aplikuje się Intergard 475HS w temperaturach niższych niż 15°C (59°F) lub grubość warstwy jest mniejsza niż 150 mikronów (6 milical), dodatek ok.. 5% International GTA 007 polepszy wygląd powłoki, własności aplikacyjne i pozwoli kontrolować grubość warstwy.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Intergard 475HS jest zaprojektowany do stosowania na odpowiednio zagruntowaną stal. Odpowiednie farby podkładowe:

Intercure 200	Interzinc 22 (należy uwzględnić potrzebę zastosowania warstwy uszczelniającej lub szczepnej)*
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 269	Interzinc 52
Interzinc 2280(należy uwzględnić potrzebę zastosowania warstwy uszczelniającej lub szczepnej)*	

Odpowiednie powłoki nawierzchniowe to:

Intergard 740	Interfine 629HS
Interthane 990	Intergard 475HS

W celu uzyskania informacji o alternatywnych gruntach i farbach nawierzchniowych, skonsultuj się z International protective Coatings.

*Szczegóły - patrz odnośna karta techniczna produktu

Epoksyd

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objąsnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępane na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagają będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAN	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	15 litr	20 litr	5 litr	5 litr
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	29.3 kg		9.3 kg	
	5 US gal	57.1 lb		8.4 lb	

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu. Podwyższona temperatura przechowywania skraca okres przydatności.

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2019-05-09.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com