

## Farba epoksydowa przeciwkorozyjna

### OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa farba epoksydowa bezsmołowa jasna, możliwa do nakładania na powierzchnie o niskim standardzie oczyszczenia, o wysokiej zawartości składników stałych (82%). Farbę Interbond 808 można stosować jako jedno lub dwuwarstwowy system na powierzchni oczyszczone strumieniowo-ściernie, wodą pod wysokim ciśnieniem lub mechanicznie. Jest również tolerancyjna w stosunku do wilgotnych powierzchni (patrz rozdział "Ograniczenia").

### PRZEZNACZENIE

Wysokiej jakości farba epoksydowa do stosowania w zbiornikach balastowych, koferdamach, pustych przestrzeniach, mokrych przestrzeniach, zenzach oraz zbiornikach surowej ropy naftowej. Do stosowania do konserwacji i naprawy lub do konserwacji podczas rejsu.

### INFORMACJA O PRODUKCIE Kolor

KRA850-Płowożółty (Buff), KRA852-Szary (dostępny tylko w Singapurze), KRA853-Aluminiowy (Aluminium), KRA854 - Biała dostępna tylko w Brazylii KRA859 Black jest dostępny tylko w USA

### Wykończenie/połysk

Nie określa się

### składnik B (utwardzacz)

KRA855

### Zawartość składników stałych

82% ± 2% (ISO 3233:1998)

### Proporcje mieszania

4 objętości składnika A z 1 objętości składnika B

### Typowa grubość warstwy

300 mikronów suchej warstwy (366 mikronów warstwy na mokro)

### Wydajność teoretyczna

2,73 m<sup>2</sup>/l przy grubości 300 mikronów, należy uwzględnić odpowiednie współczynniki strat

### Metoda nakładania

Natrysk bezpowietrzny, Pędzel

### Temperatura zapłonu

Składnik A 32°C; Składnik B 58°C; Mieszanina 33°C

### Czas indukcji

Nie jest wymagany

### Informacje dotyczące schnięcia

	5°C	15°C	25°C	35°C
Pyłosuchość [ISO 9117/3:2010]	15 godz.	8 godz.	3.5 godz.	2 godz.
Wyschnięta [ISO 9117-1:2009]	34 godz.	18 godz.	7 godz.	4 godz.
czas do chodzenia po	44 godz.	21 godz.	8.5 godz.	5 godz.
przed zanurzeniem	3 dni	2 dni	24 godz.	12 godz.
Okres żywotności	2 godz.	100 min.	75 min.	30 min.

### Informacje dotyczące przemalowania - patrz ograniczenia

### Temperatura podłoża

Przemalowanie przez	5°C		15°C		25°C		35°C	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
Interbond 808	48 godz.	14 dni	30 godz.	10 dni	12 godz.	7 dni	8 godz.	5 dni

### DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

#### Zawartość lotnych substancji organicznych (VOC)

220 g/l jak dostarczono (EPA Method 24)  
152 g/kg dla ciekłej farby, jak dostarczono. EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)  
150 g/lit Chiński Standard Krajowy GB23985

Uwaga: Wartości zawartości lotnych składników są typowe i są podane w celu ogólnej orientacji. Mogą one podlegać zróżnicowaniom zależnie od takich czynników, jak różnice w kolorach oraz normalne tolerancje podczas produkcji.

## Farba epoksydowa przeciwkorozyjna

### CERTYFIKACJA

Jeżeli produkt jest stosowany jako część zatwierdzonego systemu, to posiada następujące certyfikaty:

- Kontakt z żywnością - Transport zboża (NOHH)

W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem International. Zatwierdzenie wydane przez ciało zewnętrzne może być zależne od formy użytkowej i / lub miejsca produkcji

### SYSTEMY I ZGODNOŚCI

W sprawie wyboru najbardziej odpowiedniego systemu ochrony powierzchni przed korozją należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Malować tylko czyste powierzchnie. Usunąć całkowicie smar, olej, zanieczyszczenia rozpuszczalne i inne obce substancje przez zmycie rozpuszczalnikiem (SSPC-SP 1).

#### **CAŁKOWITA RENOWACJA**

Oczyszczyć strumieniowo-ściernie do standardu Sa 2 (ISO 8501-1:2007) lub wodą pod wysokim ciśnieniem do standardu HB2 M/H (International Hydroblasting Standards). (W przypadku czyszczenia strumieniowo-ściernego wcześniej należy zmyć powierzchnie wodą słodką). Hydroblasting (powierzchnie oczyszczone wodą pod wysokim ciśnieniem) jest tylko rekomendowany na małe naprawy w zbiornikach balastowych, powyżej linii wodnej i rejonu nadwodne.

Interbond 808 można nakładać na powierzchnie oczyszczone do standardu SB2M/H (International Paint SlurryBlasting) piaskowanie na mokro. Slurry blasting (piaskowanie na mokro) jest tylko rekomendowany powyżej linii wodnej i rejonu nadwodne.

#### **NAPRAWA /KONSERWACJA PODCZAS REJSU**

Miejsca skorodowane oczyścić mechanicznie do standardu St 3 (ISO 8501-1:2007) lub wodą pod wysokim ciśnieniem do standardu HB2 M/H (International Hydroblasting Standards). Zszorstkować otaczającą nieuszkodzoną powierzchnię oraz wygładzić ostre krawędzie.

Interbond 808 można nakładać na powierzchnie oczyszczone do standardu SB2M/H (International Paint SlurryBlasting) piaskowanie na mokro. Slurry blasting (piaskowanie na mokro) jest tylko rekomendowany powyżej linii wodnej i rejonu nadwodne.

W przypadku przemalowywania dużych powierzchni starych warstw farb dwuskładnikowych powinny one przed malowaniem zostać zmyte wodą słodką pod wysokim ciśnieniem. Należy skonsultować się z przedstawicielem International w celu uzyskania szczegółowych zaleceń dotyczących powłok farb dwuskładnikowych odpowiednich do przemalowania przez farbę Interbond 808. Farba Interbond 808 nie powinna być używana do naprawy powłok jednoskładnikowych farb do zbiorników balastowych.

Przy nakładaniu farby Interbond 808 w systemie dwuwarstwowym zawsze jako pierwsza warstwa musi być nałożona farba Interbond 808 aluminiowa.

#### **UWAGA**

**W przypadku użycia do morskich obiektów w Ameryce Północnej mogą być zastosowane następujące standardy przygotowania powierzchni:**

**SSPC-SP 6 zamiast Sa 2 (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP 3 lub SSPC-SP 11 zamiast St 3 (ISO 8501-1:2007)**

## Farba epoksydowa przeciwkorozyjna

### NAKLADANIE

<b>Mieszanie</b>	Produkt jest dostarczany w 2 pojemnikach jako komplet. Zawsze należy mieszać całe komplety w dostarczonych proporcjach. Raz zmieszany komplet musi być zużyty w czasie określonego okresu żywotności. (1) Wymieszać składnik A mieszadłem mechanicznym. (2) Wlać całą zawartość z pojemnika utwardzacza składnik B do bazy, składnika A. Całość dokładnie wymieszać mieszadłem mechanicznym.
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA220. Rozcieńczanie nie jest wymagane. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń dotyczących malowania w warunkach ekstremalnych. Nie rozcieńczać bardziej niż zezwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecane Średnica dyszy 0,45-0,66 mm (18-26 millicali) całkowite ciśnienie płynu na wylocie z dyszy nie niższe niż 190 - 246 p.s.i.)
<b>Pędzel</b>	Malowanie pędzlem jest zalecane tylko dla małych powierzchni. W celu uzyskania wymaganej grubości powłoki może być konieczne nałożenie kilku warstw.
<b>Walek</b>	Nie jest zalecany.

**Środek czyszczący** International GTA822/GTA220

**Przerwy w pracy i czyszczenie** Nie pozostawiać resztek produktu w węzłach, pistolecie lub sprzęcie do natrysku. Dokładnie wypłukać cały sprzęt stosując International GTA822/GTA220. Raz zmieszany produkt nie nadaje się do ponownego zamknięcia i zaleca się, aby po dłuższej przerwie w pracy rozpocząć malowanie świeżo zmieszany kompletami farby. Natychmiast po użyciu oczyścić cały sprzęt stosując International GTA822/GTA220. Dobrą praktyką malarską jest okresowe płukanie sprzętu do natrysku podczas dnia roboczego. Częstotliwość płukania zależy od ilości zużytej farby, temperatury, wilgotności względnej i upływu czasu, uwzględniającego przerwy w pracy. Nie należy przekraczać okresu żywotności produktu. Cały nadmiar niezwytego produktu i puste pojemniki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi.

**Spawanie** W przypadku prowadzenia prac spawalniczych lub cięcia gazowego metalu pomalowanego tym produktem będą wydzielać się pyły i dymy, które wymagają użycia odpowiedniej odzieży ochronnej oraz właściwej miejscowej wentylacji odciągowej. W Ameryce Północnej należy postępować zgodnie z instrukcją ANSI/ASCZ49.1 "Safety in Welding and Cutting" ("Bezpieczeństwo przy pracach spawalniczych i cięciu").

### BEZPIECZEŃSTWO

**Każda czynność dotycząca nakładania i stosowania tego produktu powinna być dokonana zgodnie z odpowiednimi państwowymi standardami i przepisami dotyczącymi zdrowia, bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.**

Przed użyciem należy uzyskać, skonsultować i dostosować się do informacji dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa zawartych w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu niebezpiecznego. Należy przeczytać i zrozumieć wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa zamieszczone w karcie charakterystyki oraz na etykietach na pojemnikach. Jeżeli nie można całkowicie zrozumieć tych ostrzeżeń i instrukcji lub nie można się z nimi całkowicie zgodzić, to nie należy stosować tego produktu. Podczas malowania i schnięcia powinna być zapewniona właściwa wentylacja oraz środki zapobiegawcze, aby stężenia par rozpuszczalników nie przekroczyły granic bezpieczeństwa i aby uniknąć niebezpieczeństw toksyczności lub niedoboru tlenu. Należy stosować środki bezpieczeństwa zapobiegające kontaktowi ze skórą i oczami (np. rękawice, okulary ochronne, maski ochronne, kremy ochronne, itp.). Rodzaje faktycznie używanych środków bezpieczeństwa są zależne od metod malowania i środowiska pracy.

#### KONTAKTOWE NUMERY ALARMOWE:

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - telefon kontaktowy (+44) 191 4696111. Tylko w sprawie porady lekarskiej lub pomocy szpitalnej - telefon kontaktowy (+44) 207 6359191

Polska - telefon kontaktowy: (042) 657 42 95 (Krajowe Centrum Informacji Toksykologicznej).

Chiny - telefon kontaktowy (86) 532 83889090

Pozostałe państwa - Należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielstwem

## Farba epoksydowa przeciwkorozyjna

### OGRANICZENIA

Ten produkt nie będzie należycie utwardzał się w temperaturach poniżej 5°C (41°F). Temperatura powierzchni nie powinna przekraczać 40°C (104°F).

Farba Interbond 808 może być nakładana na wilgotną, ale suchą powierzchnię - nie może ona być mokra. Nie może być nakładana na kropelki ani na warstwę wody. Prosty test na obecność wilgoci wykonuje się następująco: na powierzchni przeznaczony do malowania zaznaczyć palcem "V". Jeżeli na dnie "V" zbiorą się kropelki wody, to oznacza, że powierzchnia jest mokra a nie wilgotna i nie może być malowana. Powierzchnia może być suszona dowolnym sposobem i malowana pod warunkiem, że podczas malowania nie stanie się mokra.

Farby serii Interbond 808 mają zdolność do kontynuowania procesu utwardzania natychmiast po zanurzeniu w wodzie. Jednak wczesne zanurzenie po pomalowaniu będzie przyczyniać się do zahamowania utwardzenia i może spowodować efekt w postaci miękkich warstw. Zobacz odniesienie w karcie katalogowej "Czasy schnięcia przed zanurzeniem".

Utwardzacz Interbond 808 wykazuje skłonność do zmętnienia, jeżeli był przechowywany w temperaturach poniżej 5°C (41°F). Podgrzanie utwardzacza do temperatury powyżej 5°C (41°F) przywróci pierwotną przejrzystość produktu. W przypadku użycia mętnego utwardzacza nie obserwuje się niekorzystnego efektu malowania. Informacja dotycząca przemalowania jest umieszczona tylko w celu ogólnego skierowania a przemalowanie będzie podlegać zmianom zależnym od lokalnych warunków klimatycznych i środowiskowych. Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint w celu uzyskania szczegółowych zaleceń.

W celu uzyskania najkorzystniejszych własności malowania przed zmieszaniem i malowaniem należy ogrzać farbę do zakresu temperatur 30 - 35°C (86 - 95°F), o ile nie ma innych szczególnych zaleceń. Niezmieszany produkt (w zamkniętych pojemnikach) powinien być przechowywany w zabezpieczonym magazynie zgodnie z informacjami umieszczonymi w niniejszej karcie katalogowej w rozdziale "Magazynowanie".

Dane techniczne i aplikacje są tu umieszczone w celu ustalenia ogólnego kierunku specyfikacji nakładania farb. Rezultaty przeprowadzonych testów zostały uzyskane w kontrolowanym środowisku laboratoryjnym i International nie twierdzi, że przedstawione opublikowane rezultaty testu, lub każdego innych testów, dokładnie odpowiadają wynikom otrzymanym we wszystkich środowiskach. Czynniki środowiskowe i konstrukcyjne mogą istotnie zmieniać się, z tego powodu należy na to zwracać uwagę podczas doboru, kontroli wykonania oraz stosowania farby.

### OPAKOWANIE JEDNOSTKOWE

Wielkość kompletu	Składnik A		Składnik B	
	obj.	opakowanie	obj.	opakowanie
20 l	16 l	20 l	4 l	5 l
5 galon amerykański	4 galon amerykański	5 galon amerykański	1 galon amerykański	1 galon amerykański
1 galon amerykański	0.8 galon amerykański	1 galon amerykański	0.2 galon amerykański	1 kwarta amerykański

W sprawie dostępności w innych opakowaniach należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint

### CIEŻAR OPAKOWANIA JEDNOSTKOWEGO

Wielkość kompletu	ciężar kompletu
1 galon amerykański	18 funt
20 l	34.7 kg
5 galon amerykański	86.7 funt

### MAGAZYNOWANIE

Okres żywotności 12 miesięcy w temperaturze 25 °C pod warunkiem późniejszej ponownej kontroli. Należy przechowywać w suchych, zacienionych pomieszczeniach, chroniąc od źródeł ciepła i zapłonu.

### DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

KRA852-Szary dostępny tylko w Singapurze.  
dostępna tylko w Brazyli  
KRA859 – Czarny dostępny tylko w USA.  
Należy skonsultować się z przedstawicielem International Paint.

### OŚWIADCZENIE

Informacje w tej karcie katalogowej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Każdy, kto bez uzyskania naszej wcześniejszej pisemnej zgody stosuje produkt w jakimkolwiek innym celu, niż ściśle określony w danej karcie katalogowej, czyni to na własne ryzyko. Wszystkie nasze porady lub informacje przekazane o produkcie (zarówno w danej karcie katalogowej, jak też w inny sposób) są prawidłowe zgodnie z naszą najlepszą posiadaną wiedzą, ale my nie możemy wszędzie kontrolować jakości i stanu podłoża lub też wielu czynników mających wpływ na stosowanie i aplikację produktu. Dlatego, jeżeli my nie zgodzimy się wyraźnie na piśmie, nie możemy przyjmować żadnej odpowiedzialności za całość wykonania lub (zgodnie z maksymalną rozciągliwością odpowiedzialności według prawa) za straty lub szkody wynikłe z powodu stosowania produktu. Tym samym nie udzielamy żadnych gwarancji i nie przyjmujemy zażaleń, wypowiedzianych lub implikowanych, obowiązuje prawo lub w inny sposób, wliczając w to, bez ograniczeń, każdą implikowaną gwarancję handlową lub przystosowanie produktu do specyficznych celów. Wszystkie dostarczane produkty i udzielane doradztwo techniczne podlegają naszym standardowym warunkom sprzedaży. Wy możecie poprosić o kopie tych dokumentów i dokładnie je przejrzeć. Informacje zawarte w danej karcie katalogowej od czasu do czasu podlegają zmianom w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Odpowiedzialnością stosującego produkt jest sprawdzenie przed użyciem u lokalnego przedstawiciela, czy dane zawarte w tej karcie katalogowej są aktualne.

Techniczne karty katalogowe są dostępne na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinny być identyczne jak dany dokument. W przypadku jakichkolwiek rozbieżności między danym dokumentem a wersją umieszczoną na stronie internetowej ważniejsza jest wersja na stronie internetowej.

Wszystkie znaki towarowe wymienione w tej publikacji są własnością, lub są zarejestrowane przez, firmy będące w grupie AkzoNobel  
© AkzoNobel, 2019

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)